



**NORMATIVE DI RIFERIMENTO:**

UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni

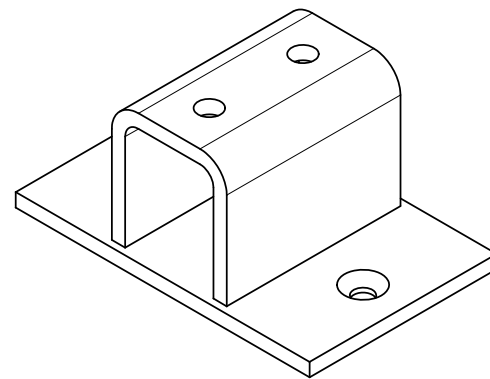
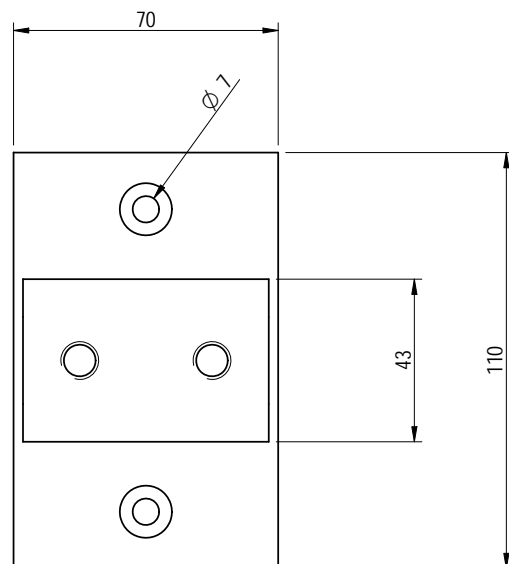
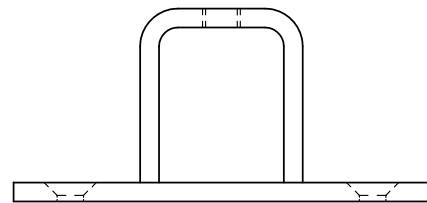
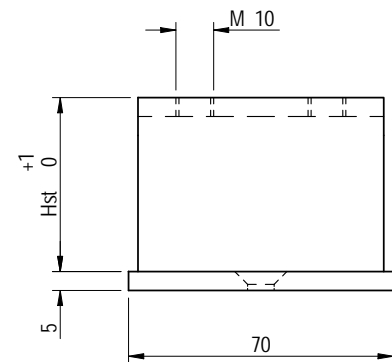
UNI 7070 Acciai non legati per impieghi strutturali

UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni

UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

<i>DATE</i>	<i>No.</i>	<i>REVISION</i>	<i>BY</i>
 <b>MECH srl</b> Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466 E-mail: info@strutture.info			 <b>Scale :</b> See views
<b>Total: KIT STANDARD PER INTEGRAZIONE FOTOVOLTAICA</b>			Date:
Title: PARTICOLARE DI MONTAGGIO CON STAFFA TIPO 1		Proj. : Menozzi Ing. Stefano	
Details n°:		Desig.: SNA	
File's name:		Drawing n° = vedi Titolo	
		Revision n° 0	

Codice	Descrizione	Disegno	Materiale	L1 (mm)	S (mm)	L2 (mm)	Hst (mm)	B (mm)	Passo max (mm)	Sbalzo max (mm)	Peso
	STAFFA TIPO 1 x OMEGA L70x110x H46 xsp5 mat. AISI304	STAFFA TIPO 1	AISI304	70	5	110	46				0.61 kg
	STAFFA TIPO 1 x OMEGA L70x110x H41 xsp5 mat. AISI304		AISI304	70	5	110	41				kg
	STAFFA TIPO 1 x OMEGA L70x110x H38 xsp5 mat. AISI304		AISI304	70	5	110	38				kg/m



**SOLO PER OMEGA SERIE 50**


DATE	No.	REVISION	BY

Connections  
 Nuts and Bolts : 8.8 class galv. "DACROMET"  
 Welds : MAG or basic electrode as UNI 10011

**typical filled welds**

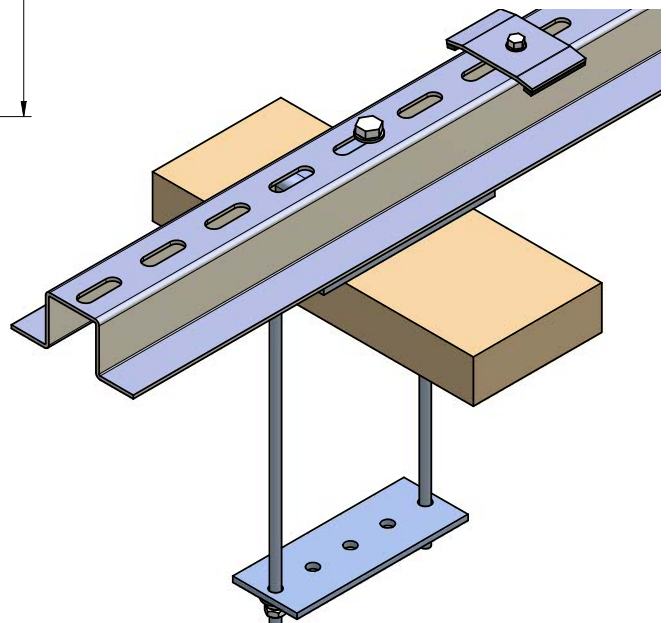
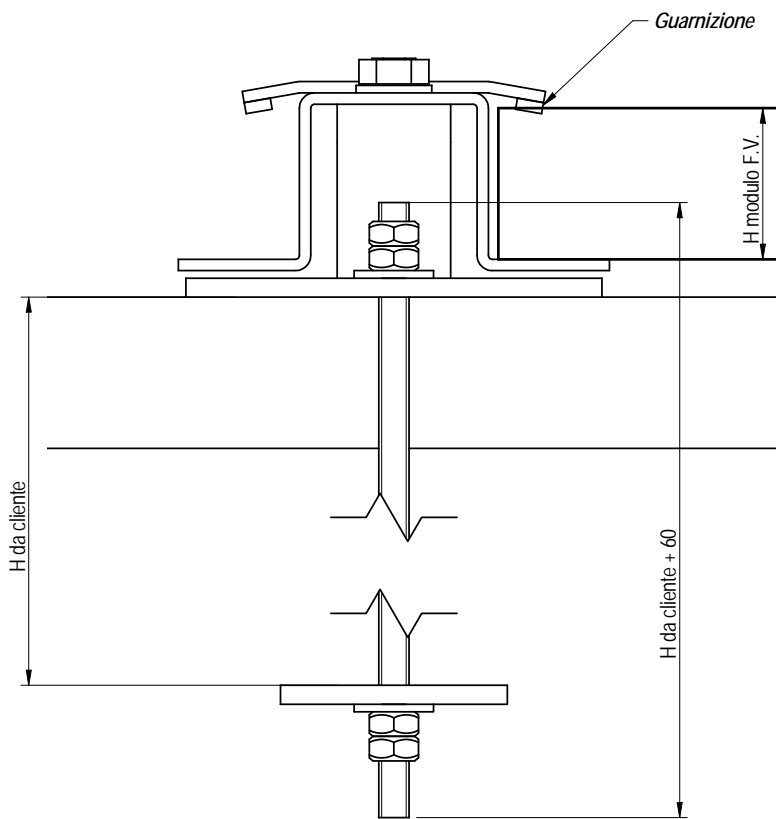
single weld      double weld

Thickness of the welds have to be equal to the minimum thickness of the pieces to be join where is not indicated differently.

**NORMATIVE DI RIFERIMENTO:**  
 UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni  
 UNI7070 Acciai non legati per impieghi strutturali  
 UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni  
 UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

 <b>MECH srl</b> Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466 E-mail: info@strutture.info	 Scale : See views

<b>Total:</b> PROFILI STANDARD IMPIANTI FOTOVOLTAICI	Date:
Title: STAFFA TIPO 1	Proj. : Menozzi Ing. Stefano Desig.: SNA
Details n°:	Drawing n° = vedi Titolo
File's name:	Revision n° 0





**NORMATIVE DI RIFERIMENTO:**

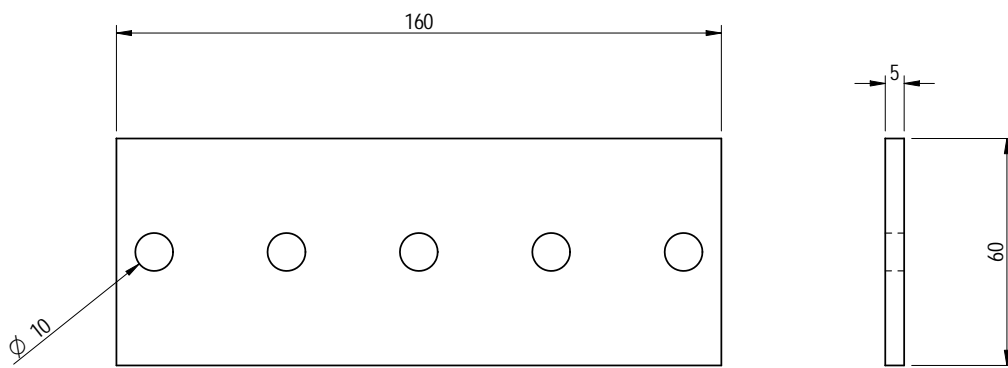
UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni

UNI7070 Acciai non legati per impieghi strutturali

UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni

UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

<i>DATE</i>	<i>No.</i>	<i>REVISION</i>	<i>BY</i>
 <b>MECH srl</b> Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466 E-mail: info@strutture.info		 Scale : See views	
<b>Total: KIT STANDARD PER INTEGRAZIONE FOTOVOLTAICA</b>			Date:
Title: PARTICOLARE DI MONTAGGIO CON STAFFA TIPO 2			Proj. : Menozzi Ing. Stefano
Details n°:			Desig.: SNA
File's name:			Drawing n° = vedi Titolo
			Revision n° 0

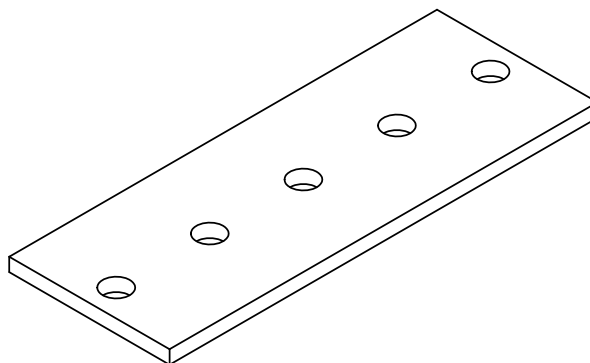


***Piastra di contrasto per staffa tipo 2***

***Codice:***

***Materiale: AISI 304***

***Peso: 0,4kg***





**NORMATIVE DI RIFERIMENTO:**

UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni

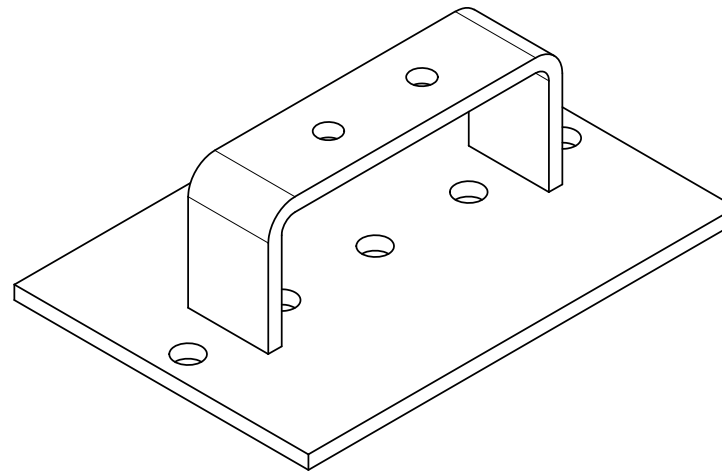
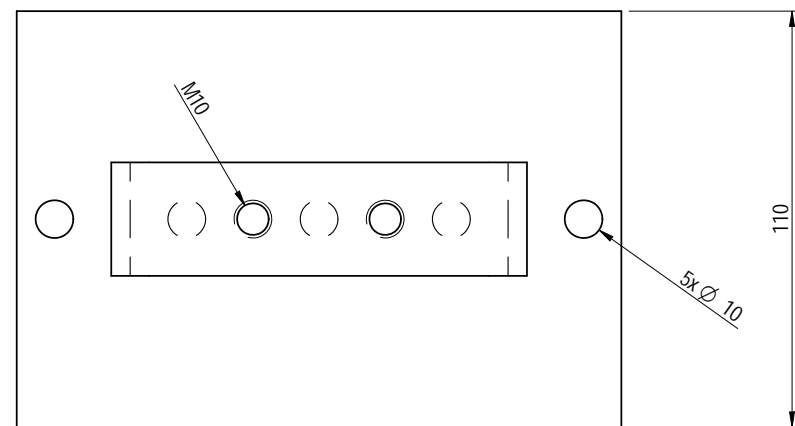
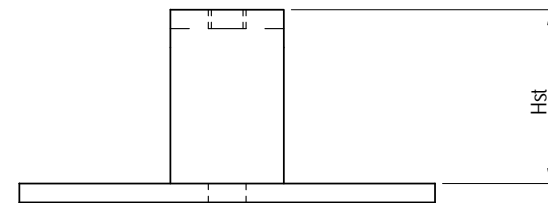
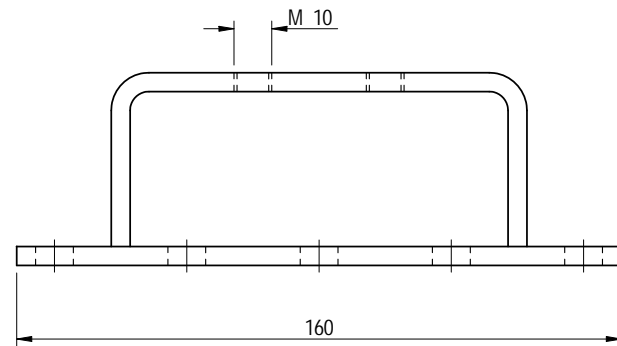
UNI7070 Acciai non legati per impieghi strutturali

UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni

UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

<b>DATE</b>	<b>No.</b>	<b>REVISION</b>	<b>BY</b>
 <b>MECH srl</b> Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466 E-mail: info@strutture.info		 <b>Scale :</b> See views	
<b>Total: PROFILI STANDARD IMPIANTI FOTOVOLTAICI</b>			Date:
Title: CONTRASTO PER STAFFA TIPO 2			Proj. : Menozzi Ing. Stefano
Details n°:			Desig.: SNA
File's name:			Drawing n° = vedi Titolo
			Revision n° 0

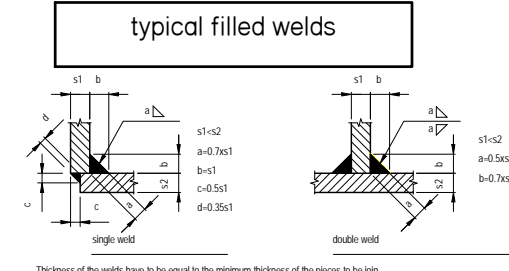
Codice	Descrizione	Disegno	Materiale	L1 (mm)	S (mm)	L2 (mm)	Hst (mm)	B (mm)	Passo max (mm)	Sbalzo max (mm)	Peso
	STAFFA TIPO 2 x OMEGA L160x110x H46 xsp5 mat. AISI304	STAFFA TIPO 2	AISI304	160	5	110	46				0.98 kg
	STAFFA TIPO 2 x OMEGA L160x110x H41 xsp5 mat. AISI304		AISI304	160	5	110	41				0.97 kg
	STAFFA TIPO 2 x OMEGA L160x110x H38 xsp5 mat. AISI304		AISI304	160	5	110	38				0.95 kg
				-	-	-					kg
				-	-	-					kg
				-	-	-					kg
	CONTRASTO X STAFFA TIPO 2 L160x60 xsp5 mat. AISI304		AISI304	160	5	60					0.4 kg
	BARRA FILETTATA M8xL260 mat. AISI304		AISI304	200	-	-					kg




DATE	No.	REVISION	BY

Connections  
Nuts and Bolts : 8.8 class galv. "DACROMET"  
Welds : MAG or basic electrode as UNI 10011

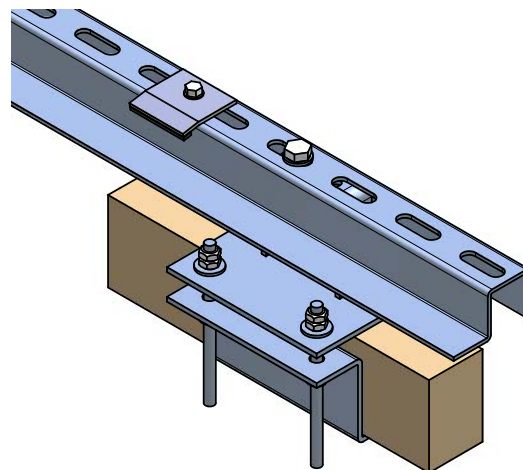
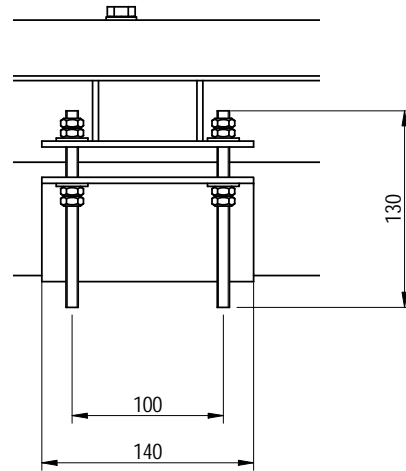
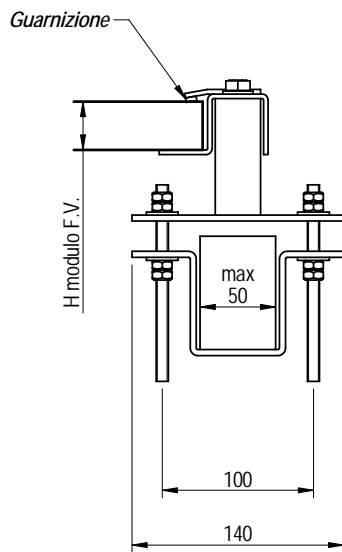
NORMATIVE DI RIFERIMENTO:  
UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni  
UNI 7070 Acciai non legati per impieghi strutturali  
UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni  
UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo



**MECH srl**  
Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia  
Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466  
E-mail: info@strutture.info

Scale :  
See views

Total: PROFILI STANDARD IMPIANTI FOTOVOLTAICI	Date:
Title: STAFFA TIPO 2	Proj. : Menozzi Ing. Stefano
Details n°:	Desig.: SNA
File's name:	Drawing n° = vedi Titolo
	Revision n° 0





NORMATIVE DI RIFERIMENTO:

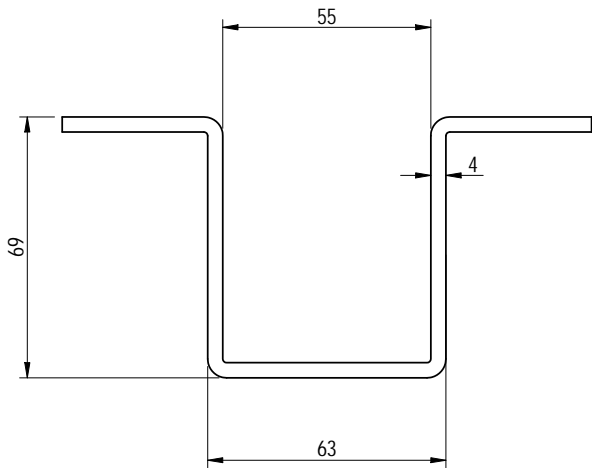
UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni

UNI7070 Acciai non legati per impieghi strutturali

UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni

UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

<i>DATE</i>	<i>No.</i>	<i>REVISION</i>	<i>BY</i>
 <b>MECH srl</b> Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466 E-mail: info@strutture.info		 Scale : See views	
<b>Total: KIT STANDARD PER INTEGRAZIONE FOTOVOLTAICA</b>			Date:
Title: PARTICOLARE DI MONTAGGIO CON STAFFA TIPO 3			Proj. : Menozzi Ing. Stefano
Details n°:			Desig.: SNA
File's name:			Drawing n° = vedi Titolo
			Revision n° 0

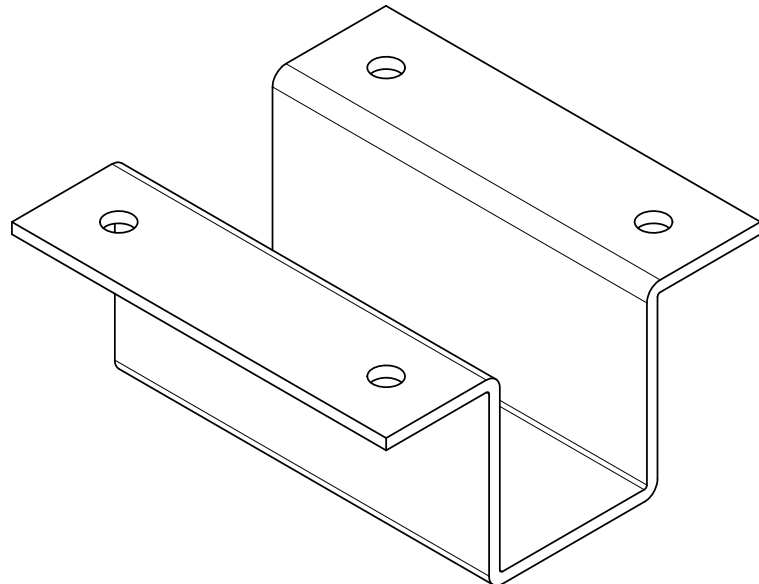


**Piastra di contrasto ad omega per staffa tipo 3**

**Codice:**

**Materiale: AISI 304**

**Peso: 1,2 kg**





**NORMATIVE DI RIFERIMENTO:**

UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni

UNI 7070 Acciai non legati per impieghi strutturali

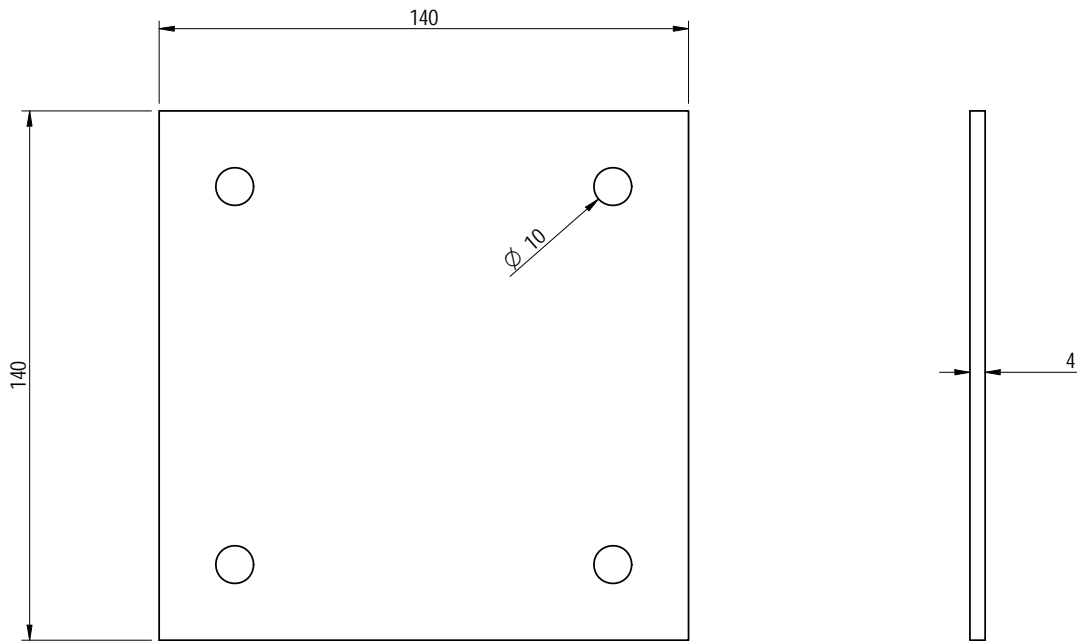
UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni

UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

<b>DATE</b>	<b>No.</b>	<b>REVISION</b>	<b>BY</b>
 <b>MECH srl</b> Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466 E-mail: info@strutture.info			
<b>Total: PROFILI STANDARD IMPIANTI FOTOVOLTAICI</b>			Date:
Title: CONTRASTO AD OMEGA PER STAFFA TIPO 3			Proj.: Menozzi Ing. Stefano
Details n°:			Desig.: SNA
File's name:			Drawing n° = vedi Titolo
			Revision n° 0

Scale :  
See views



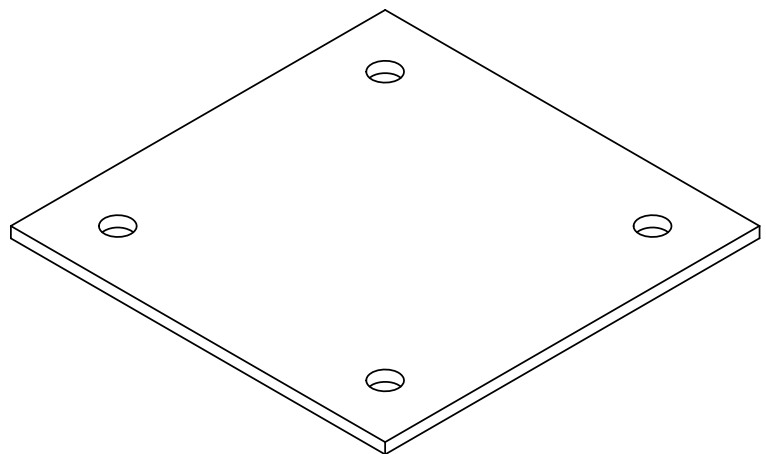


**Piastra di contrasto  
piano per staffa tipo 3**

**Codice:**

**Materiale: AISI 304**

**Peso: 0,62**





NORMATIVE DI RIFERIMENTO:

UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni

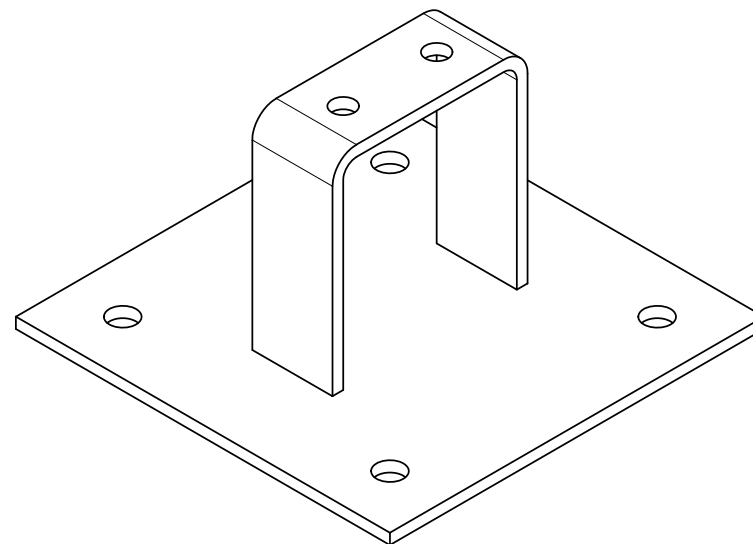
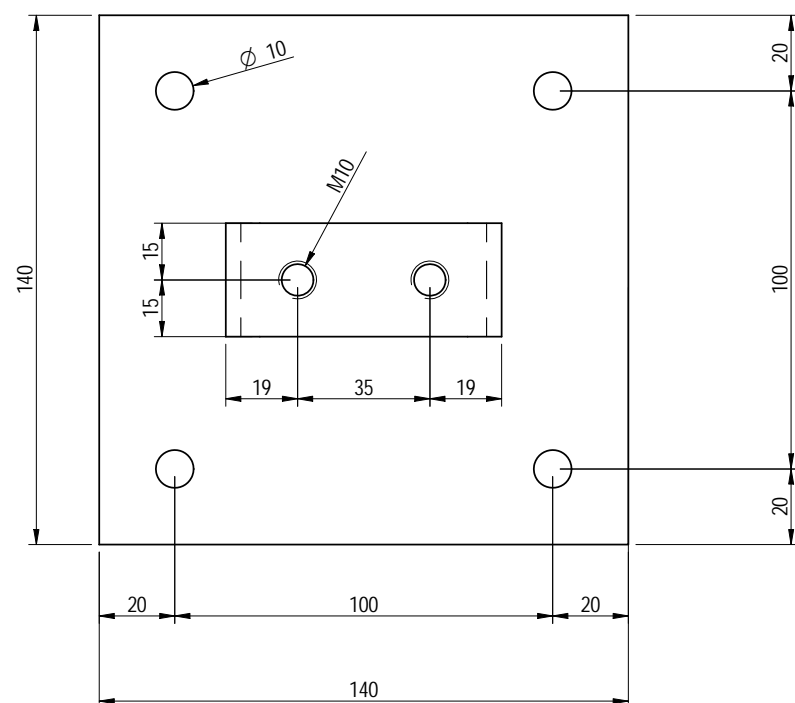
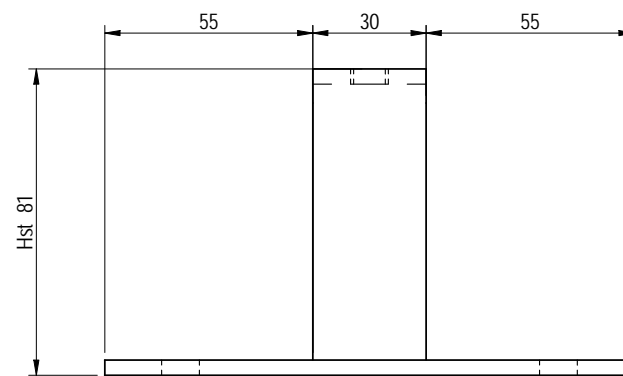
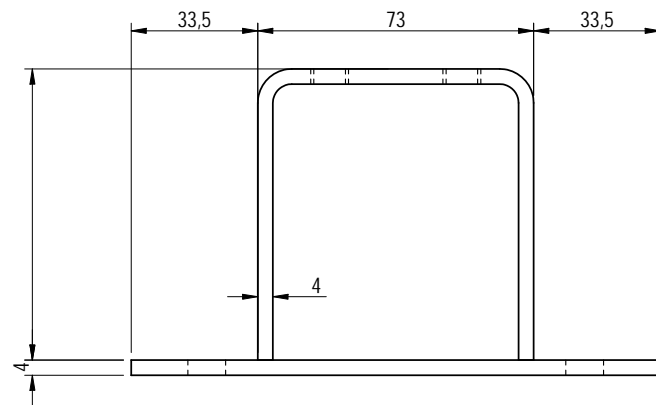
UNI7070 Acciai non legati per impieghi strutturali

UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni

UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

<b>DATE</b>	<b>No.</b>	<b>REVISION</b>	<b>BY</b>
 <b>MECH srl</b> Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466 E-mail: info@strutture.info		 <b>Scale :</b> See views	
<b>Total: PROFILI STANDARD PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI</b>			Date:
Title: CONTRASTO PIANO PER STAFFA TIPO 3			Proj. : Menozzi Ing. Stefano
Details n°:			Desig.: SNA
File's name:			Drawing n° = vedi Titolo
			Revision n° 0

Codice	Descrizione	Disegno	Materiale	L1 (mm)	S (mm)	L2 (mm)	Hst (mm)	B (mm)	Passo max (mm)	Sbalzo max (mm)	Peso
	STAFFA TIPO 3 x OMEGA L140x140x H57 xsp4 mat. AISI304	STAFFA TIPO 3	AISI304	140	4	140	57				0.71 kg
	STAFFA TIPO 3 x OMEGA L140x140x H77 xsp4 mat. AISI304		AISI304	140	4	140	77				0.81 kg
	STAFFA TIPO 3 x OMEGA L140x140x H97 xsp4 mat. AISI304		AISI304	140	4	140	97				0.91 kg
				-	-	-					kg
				-	-	-					kg
				-	-	-					kg
	CONTRASTO AD OMEGA X STAFFA TIPO 3 L140x140 xsp4 mat. AISI304		AISI304	140	4	140					1.2 kg
	CONTRASTO PIANO X STAFFA TIPO 3 L140x140 xsp4 mat. AISI304		AISI304	140	4	140					0.8 kg
	BARRA FILETTATA M8xL260 mat. AISI304		AISI304	200	-	-					kg




DATE	No.	REVISION	BY

Connections  
Nuts and Bolts : 8.8 class galv. "DACROMET"  
Welds : MAG or basic electrode as UNI 10011

typical filled welds

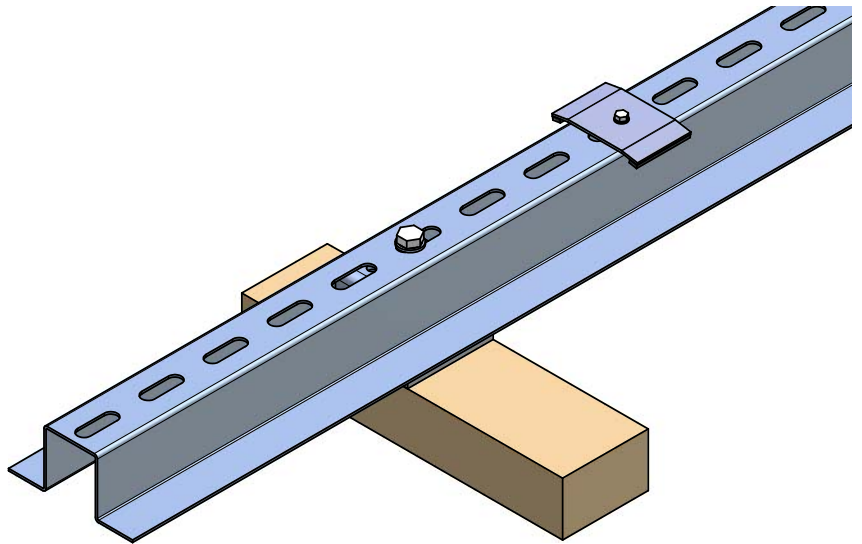
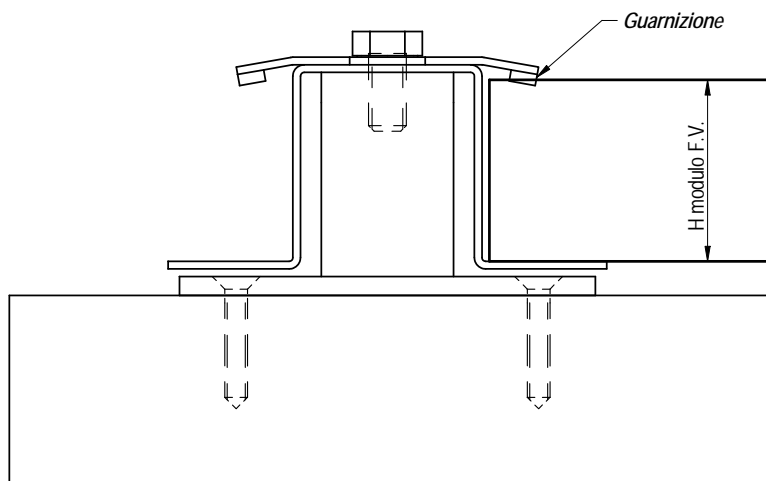
single weld      double weld

Thickness of the welds have to be equal to the minimum thickness of the pieces to be join where is not indicated differently.

NORMATIVE DI RIFERIMENTO:  
UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni  
UNI7070 Acciai non legati per impieghi strutturali  
UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni  
UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

 <b>MECH srl</b> Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466 E-mail: info@strutture.info	 Scale : See views

<b>Total:</b> PROFILI STANDARD IMPIANTI FOTOVOLTAICI	Date:
Title: STAFFA TIPO 3	Proj. : Menozzi Ing. Stefano Desig.: SNA
Details n°:	Drawing n° = vedi Titolo
File's name:	Revision n° 0





NORMATIVE DI RIFERIMENTO:

UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni

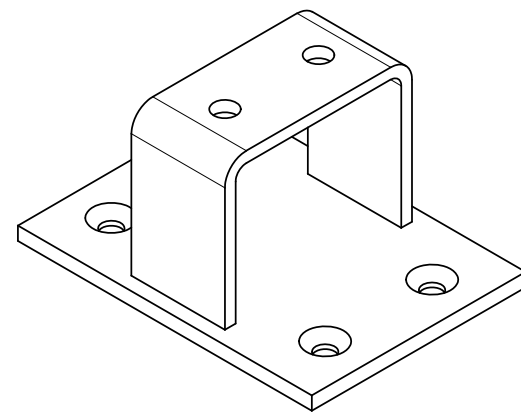
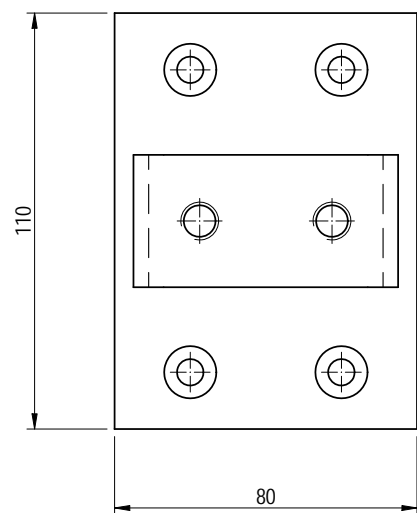
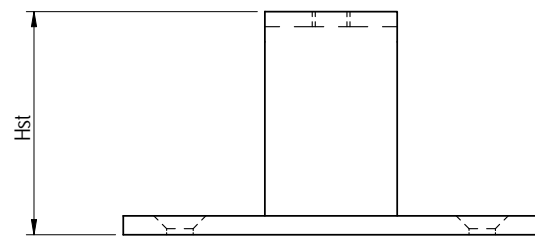
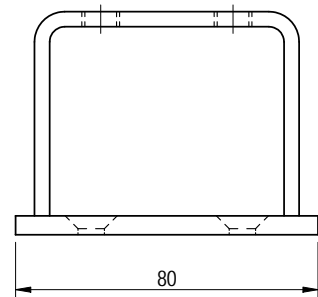
UNI 7070 Acciai non legati per impieghi strutturali

UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni

UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

<i>DATE</i>	<i>No.</i>	<i>REVISION</i>	<i>BY</i>
 <b>MECH srl</b> Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466 E-mail: info@strutture.info		 Scale : See views	
<b>Total: KIT STANDARD PER INTEGRAZIONE FOTOVOLTAICA</b>			Date:
Title: PARTICOLARE DI MONTAGGIO CON STAFFA TIPO 4			Proj. : Menozzi Ing. Stefano
Details n°:			Desig.: SNA
File's name:			Drawing n° = vedi Titolo
			Revision n° 0

Codice	Descrizione	Disegno	Materiale	L1 (mm)	S (mm)	L2 (mm)	Hst (mm)	B (mm)	Passo max (mm)	Sbalzo max (mm)	Peso
	STAFFA TIPO 4 x OMEGA L110x80x H59 xsp5 mat. AISI304	STAFFA TIPO 4	AISI304	110	5	80	59				0.52 kg
	STAFFA TIPO 4 x OMEGA L110x80x H xsp5 mat. AISI304		AISI304	110	5	80					0.62 kg
	STAFFA TIPO 4 x OMEGA L110x80x H xsp5 mat. AISI304		AISI304	110	5	80					0.82 kg
				-	-	-					kg
				-	-	-					kg
				-	-	-					kg
	VITI A TESTA SVASATA D6x35 AUTOFILETTANTI INOX										kg




DATE	No.	REVISION	BY

Connections  
Nuts and Bolts : 8.8 class galv. "DACROMET"  
Welds : MAG or basic electrode as UNI 10011

typical filled welds

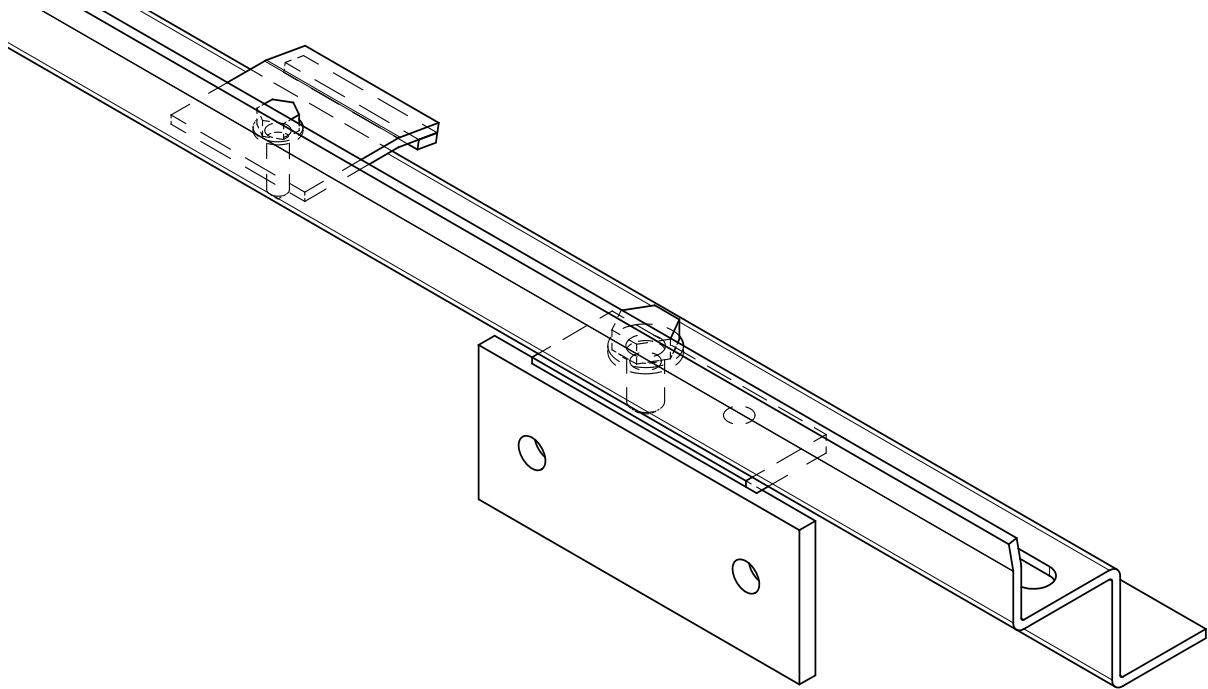
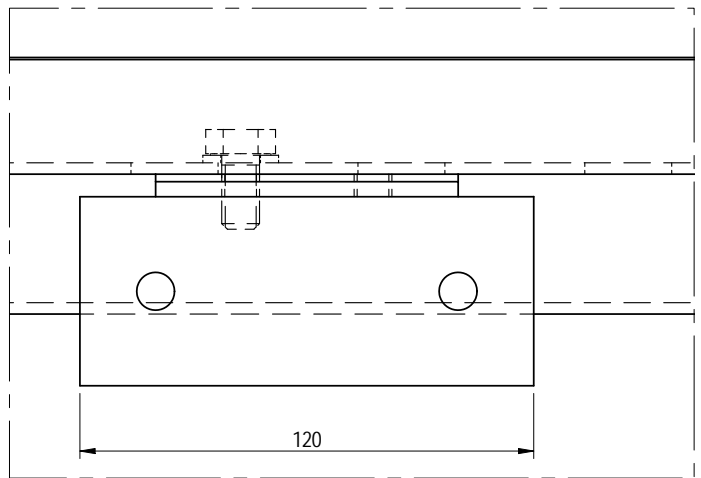
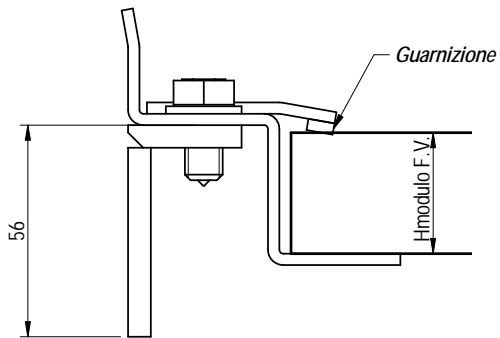
single weld  
double weld

Thickness of the welds have to be equal to the minimum thickness of the pieces to be join where is not indicated differently.

NORMATIVE DI RIFERIMENTO:  
UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni  
UNI7070 Acciai non legati per impieghi strutturali  
UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni  
UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

 <b>MECH srl</b> Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466 E-mail: info@strutture.info	 Scale : See views

<b>Total:</b> PROFILI STANDARD IMPIANTI FOTOVOLTAICI	Date:
Title: STAFFA TIPO 4	Proj.: Menozzi Ing. Stefano
Details n°:	Desig.: SNA
File's name:	Drawing n° = vedi Titolo
	Revision n° 0





**NORMATIVE DI RIFERIMENTO:**

UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni

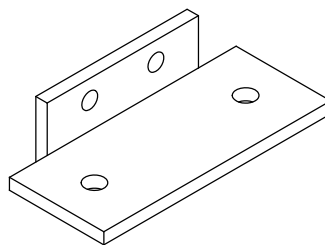
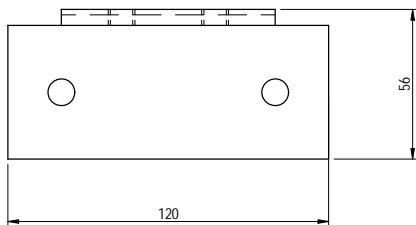
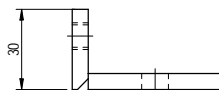
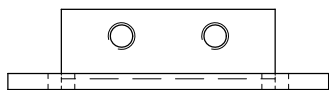
UNI7070 Acciai non legati per impieghi strutturali

UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni

UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

<i>DATE</i>	<i>No.</i>	<i>REVISION</i>	<i>BY</i>
 <b>MECH srl</b> Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466 E-mail: info@strutture.info		 <b>Scale :</b> See views	
<b>Total: KIT STANDARD PER INTEGRAZIONE FOTOVOLTAICA</b>			Date:
Title: PARTICOLARE DI MONTAGGIO CON STAFFA TIPO 5			Proj. : Menozzi Ing. Stefano
Details n°:			Desig.: SNA
File's name:			Drawing n° = vedi Titolo
			Revision n° 0

Codice	Descrizione	Disegno	Materiale	L1 (mm)	S (mm)	L2 (mm)	Hst (mm)	B (mm)	Passo max (mm)	Sbalzo max (mm)	Peso
	STAFFA TIPO 5 x PROFILO INTEGRATO DI PARETE L120x56x H30 xsp6 mat.	STAFFA TIPO 5	AISI304	120	6	56	30				0.37 kg
											kg



DATE	No.	REVISION	BY

Connections  
Nuts and Bolts : 8.8 class galv. "DACROMET"  
Welds : MAG or basic electrode as UNI 10011

typical filled welds

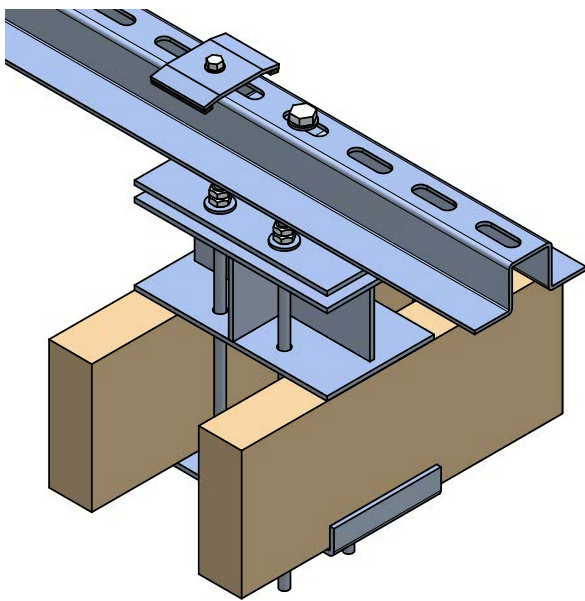
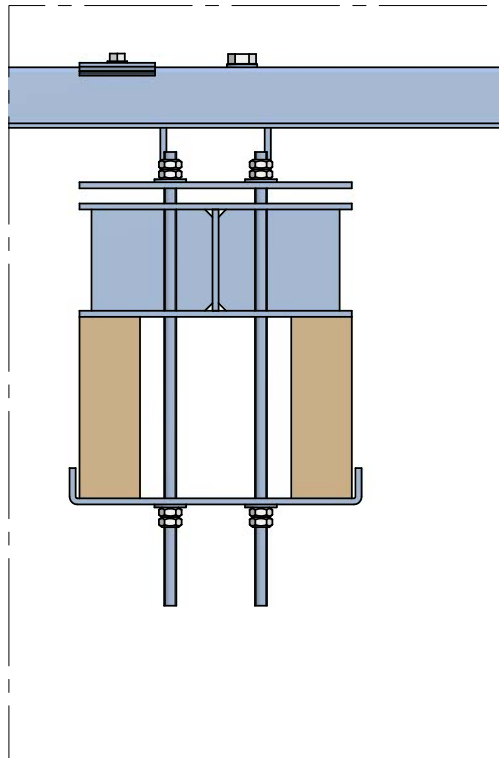
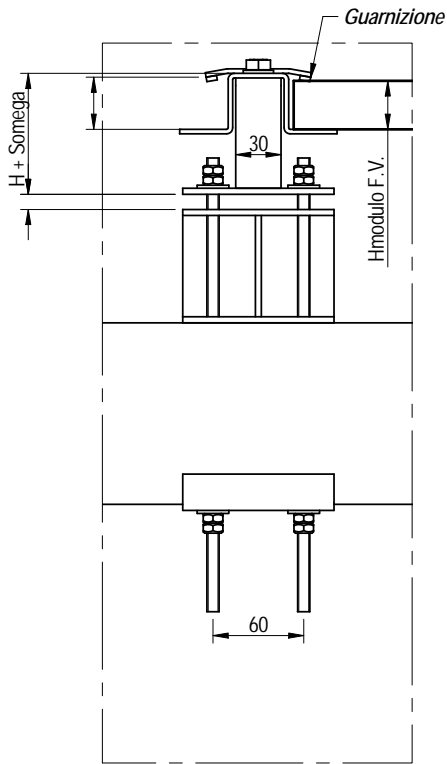
single weld      double weld

Thickness of the welds have to be equal to the minimum thickness of the pieces to be join where is not indicated differently.

NORMATIVE DI RIFERIMENTO:  
UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni  
UNI7070 Acciai non legati per impieghi strutturali  
UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni  
UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo



 <b>MECH srl</b> Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466 E-mail: info@struttura.info	 Scale : See views

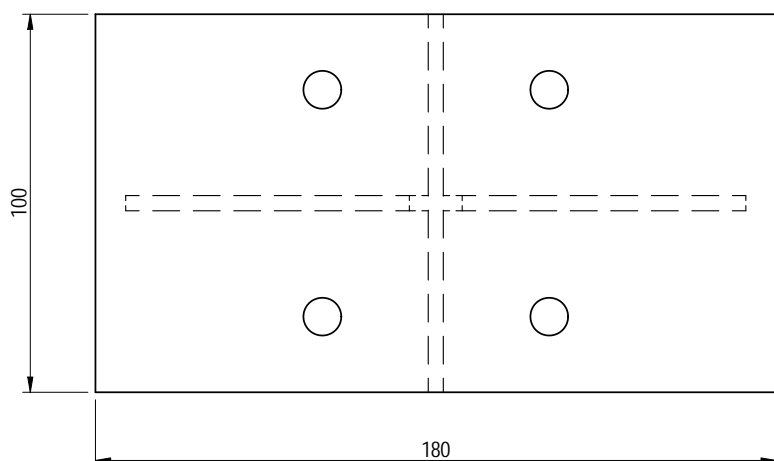
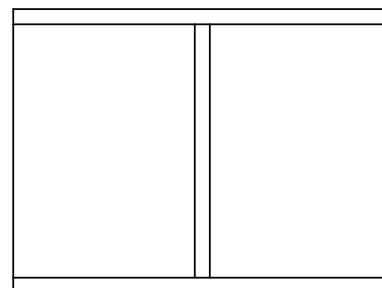
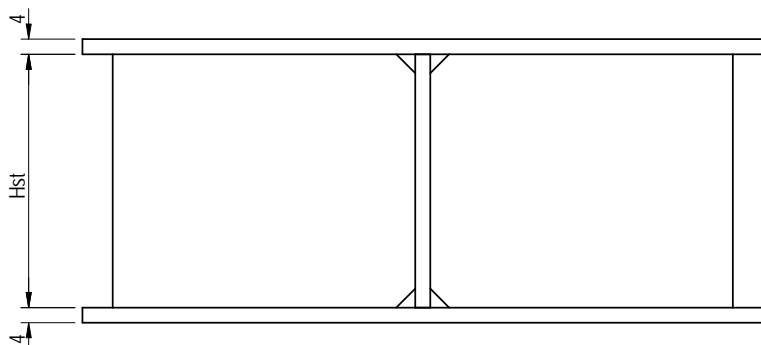
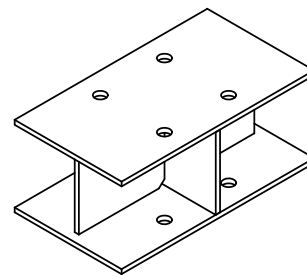
Title: STAFFA TIPO 5	Date:
Details n°:	Proj. : Merzoi Ing. Stefano Desig. : SNA
File's name:	Drawing n° = vedi Titolo Revision n° 0



**NORMATIVE DI RIFERIMENTO:**

- UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni
- UNI 7070 Acciai non legati per impieghi strutturali
- UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni
- UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

<i>DATE</i>	<i>No.</i>	<i>REVISION</i>	<i>BY</i>
 <b>MECH srl</b> Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466 E-mail: info@strutture.info		 Scale : See views	
<b>Total: KIT STANDARD PER INTEGRAZIONE FOTOVOLTAICA</b>			Date:
Title: PARTICOLARE DI MONTAGGIO CON STAFFA TIPO 6			Proj. : Menozzi Ing. Stefano
Details n°:			Desig.: SNA
File's name:			Drawing n° = vedi Titolo
			Revision n° 0



*Spessore per staffa  
tipo 6*

*Codice:*

*Materiale: AISI 304*

*Peso: 1.7 kg*

*Hst = variabile*



**NORMATIVE DI RIFERIMENTO:**

UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni

UNI7070 Acciai non legati per impieghi strutturali

UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni

UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

<i>DATE</i>	<i>No.</i>	<i>REVISION</i>	<i>BY</i>
 <b>MECH srl</b> Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466 E-mail: info@strutture.info		 Scale : See views	
<b>Total: PROFILI STANDARD PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI</b>			Date:
Title: SPESSORE PER STAFFA TIPO 6			Proj. : Menozzi Ing. Stefano
Details n°:			Desig.: SNA
File's name:			Drawing n° = vedi Titolo
			Revision n° 0



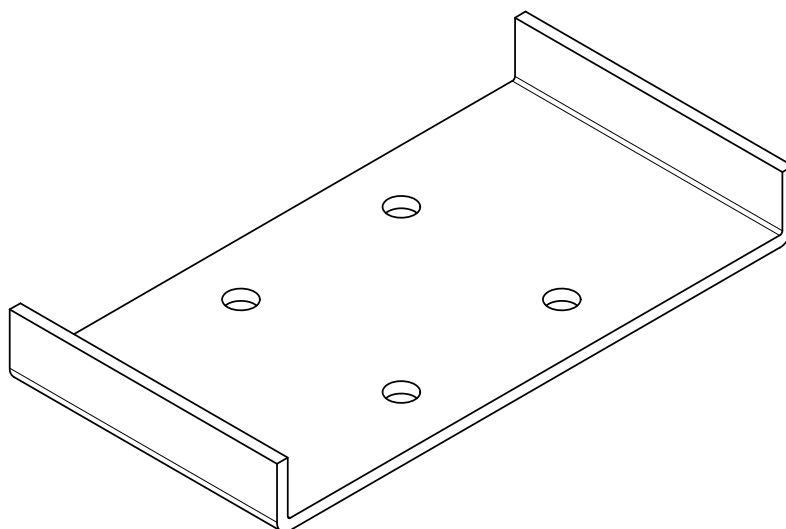
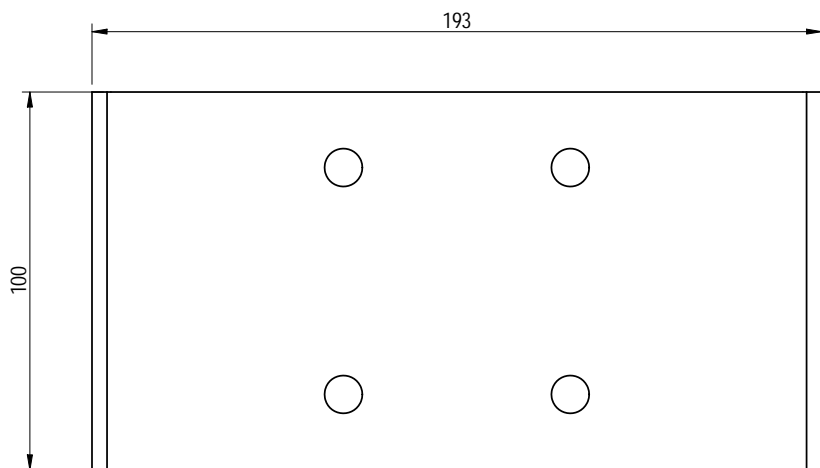


**Piastra di contrasto  
per staffa tipo 6**

**Codice:**

**Materiale: AISI 304**

**Peso: 0,73kg**





**NORMATIVE DI RIFERIMENTO:**

UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni

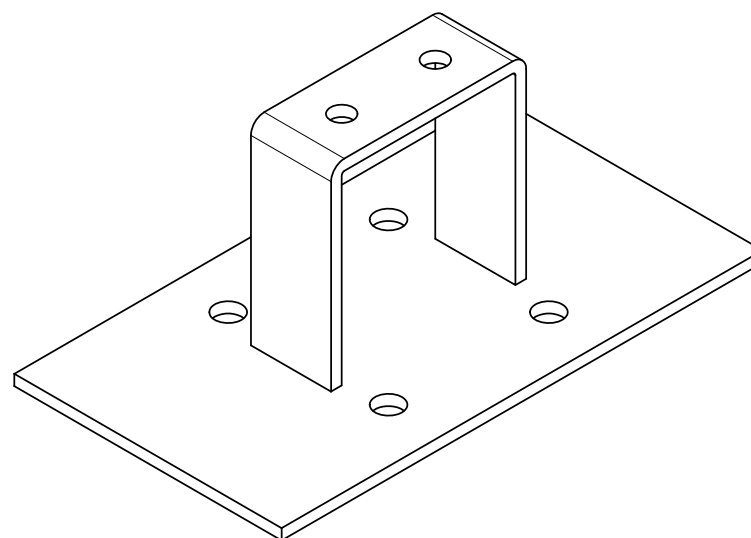
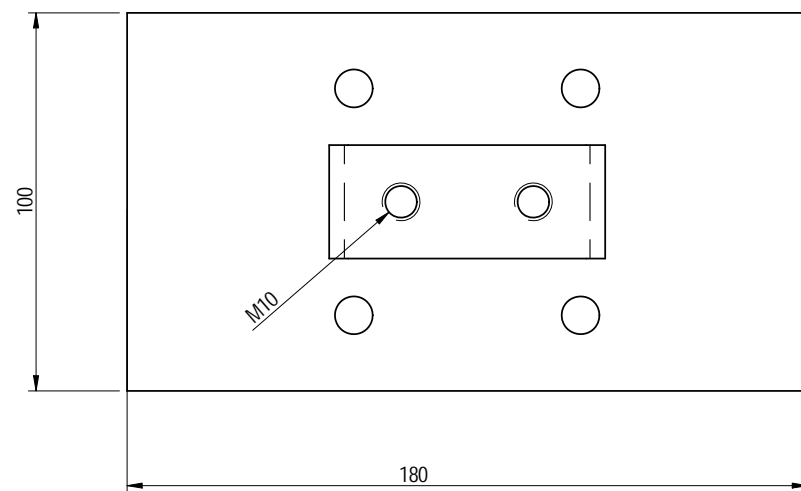
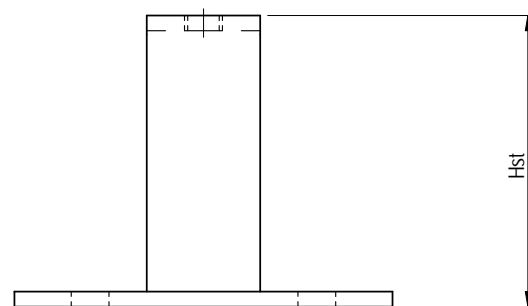
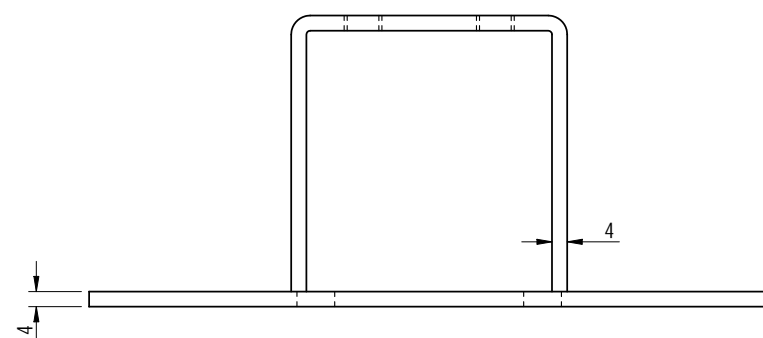
UNI7070 Acciai non legati per impieghi strutturali

UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni

UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

<b>DATE</b>	<b>No.</b>	<b>REVISION</b>	<b>BY</b>
 <b>MECH srl</b> Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466 E-mail: info@strutture.info		 <b>Scale :</b> See views	
<b>Total: PROFILI STANDARD PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI</b>			Date:
Title: CONTRASTO PER STAFFA TIPO 6			Proj. : Menozzi Ing. Stefano
Details n°:			Desig.: SNA
File's name:			Drawing n° = vedi Titolo
			Revision n° 0

Codice	Descrizione	Disegno	Materiale	L1 (mm)	S (mm)	L2 (mm)	Hst (mm)	B (mm)	Passo max (mm)	Sbalzo max (mm)	Peso
	STAFFA TIPO 6 x OMEGA L180x100x H59 xsp4 mat. AISI304	STAFFA TIPO 6	AISI304	180	4	100	59				0.52 kg
	STAFFA TIPO 6 x OMEGA L180x100x H79 xsp4 mat. AISI304		AISI304	180	4	100	79				0.62 kg
	STAFFA TIPO 6 x OMEGA L180x100x H99 xsp4 mat. AISI304		AISI304	180	4	100	99				0.82 kg
				-	-	-					kg
				-	-	-					kg
				-	-	-					kg
	VITI A TESTA SVASATA D6x35 AUTOFILETTANTI INOX										kg
	SPESSORE x STAFFA TIPO 6 x OMEGA L180x100x H var. xsp4 mat. AISI304		AISI304	180	4	100	var.				kg
	CONTRASTO x STAFFA TIPO 6 x OMEGA L185x100x H24 xsp4 mat. AISI304		AISI304	185	4	100	24				0.73 kg




DATE	No.	REVISION	BY

Connections  
Nuts and Bolts : 8.8 class galv. "DACROMET"  
Welds : MAG or basic electrode as UNI 10011

**typical filled welds**

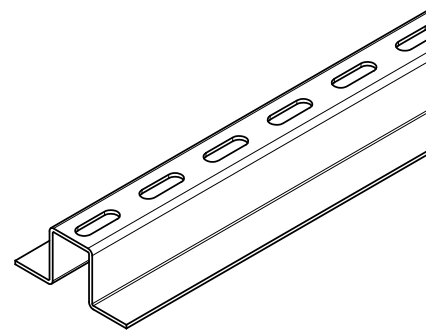
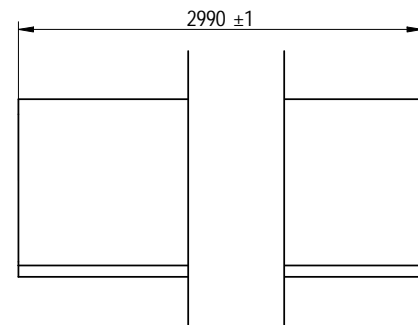
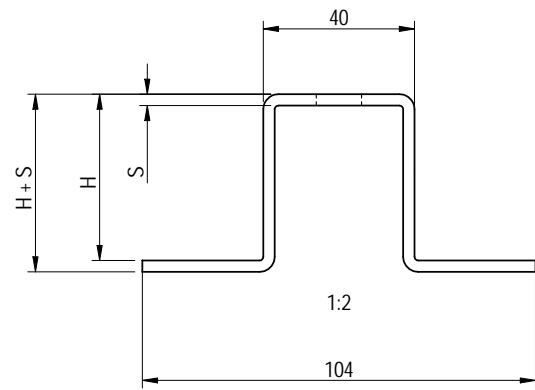
UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni  
UNI7070 Acciai non legati per impieghi strutturali  
UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni  
UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

Thickness of the welds have to be equal to the minimum thickness of the pieces to be join where is not indicated differently.

 <b>MECH srl</b> Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466 E-mail: info@strutture.info	 Scale : See views

<b>Total:</b> PROFILI STANDARD IMPIANTI FOTOVOLTAICI	Date:
Title: STAFFA TIPO 6	Proj. : Menozzi Ing. Stefano
Details n°:	Desig.: SNA
File's name:	Drawing n° = vedi Titolo
	Revision n° 0

Codice	Descrizione	Disegno	Materiale	H (mm)	S (mm)	H modulo (mm)	A (mm)	B (mm)	Passo max (mm)	Sbalzo max (mm)	Peso
	OMEGA 35x46x40x46x35 xsp2 mat. AISI304	OMEGA SERIE 40	AISI304	44	2	40-42					2.68 kg/m
	OMEGA 35x47x40x47x35 xsp3 mat. AISI304		AISI304	44	3	40-42					4.02 kg/m
	OMEGA 35x46x40x46x35 xsp2 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	44	2	40-42					0.90 kg/m
	OMEGA 35x47x40x47x35 xsp3 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	44	3	40-42					1.36 kg/m
	OMEGA 35x43x40x43x35 xsp2 mat. AISI304		AISI304	41	2	37-40					2.68 kg/m
	OMEGA 35x44x40x44x35 xsp3 mat. AISI304		AISI304	41	3	37-40					4.02 kg/m
	OMEGA 35x43x40x43x35 xsp2 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	41	2	37-40					0.90 kg/m
	OMEGA 35x44x40x44x35 xsp3 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	41	3	37-40					1.36 kg/m
	OMEGA 35x40x40x40x35 xsp2 mat. AISI304		AISI304	38	2	34-37					2.68 kg/m
	OMEGA 35x41x40x41x35 xsp3 mat. AISI304		AISI304	38	3	34-37					4.02 kg/m
	OMEGA 35x40x40x40x35 xsp2 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	38	2	34-37					0.90 kg/m
	OMEGA 35x41x40x41x35 xsp3 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	38	3	34-37					1.36 kg/m




DATE	No.	REVISION	BY

Connections  
Nuts and Bolts : 8.8 class galv. "DACROMET"  
Welds : MAG or basic electrode as UNI 10011

typical filled welds

single weld:  $s1 < s2$ ,  $a = 0.7s1$ ,  $b = s1$ ,  $c = 0.5s1$ ,  $d = 0.35s1$

double weld:  $s1 < s2$ ,  $a = 0.5s1$ ,  $b = 0.7s1$

Thickness of the welds have to be equal to the minimum thickness of the pieces to be join where is not indicated differently.

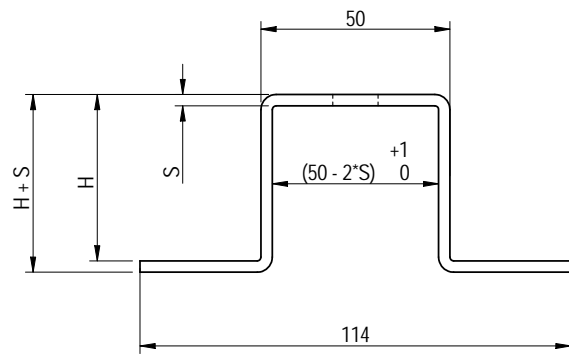
NORMATIVE DI RIFERIMENTO:  
UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni  
UNI 7070 Acciai non legati per impieghi strutturali  
UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni  
UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

**MECH srl**  
Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia  
Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466  
E-mail: info@strutture.info

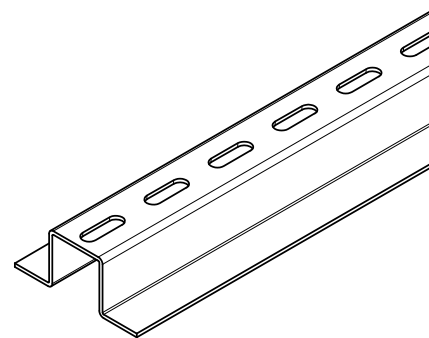
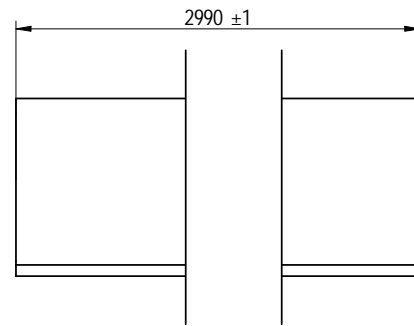
Scale :  
See views

Total: PROFILI STANDARD IMPIANTI FOTOVOLTAICI	Date:
Title: PROFILO OMEGA SERIE 40	Proj. : Menozzi Ing. Stefano Desig.: SNA
Details n°:	Drawing n° OMEGA SERIE 40
File's name:	Revision n° 0

Codice	Descrizione	Disegno	Materiale	H (mm)	S (mm)	H modulo (mm)	A (mm)	B (mm)	Passo max (mm)	Sbalzo max (mm)	Peso
	OMEGA 35x46x50x46x35 xsp2 mat. AISI304	OMEGA SERIE 50	AISI304	44	2	40-42					3.06 kg/m
	OMEGA 35x47x50x47x35 xsp3 mat. AISI304		AISI304	44	3	40-42					4.59 kg/m
	OMEGA 35x46x50x46x35 xsp2 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	44	2	40-42					1.03 kg/m
	OMEGA 35x47x50x47x35 xsp3 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	44	3	40-42			1400	650	1.55 kg/m
	OMEGA 35x43x50x43x35 xsp2 mat. AISI304		AISI304	41	2	37-40					3.06 kg/m
	OMEGA 35x44x50x44x35 xsp3 mat. AISI304		AISI304	41	3	37-40					4.59 kg/m
	OMEGA 35x43x50x43x35 xsp2 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	41	2	37-40					1.03 kg/m
	OMEGA 35x44x50x44x35 xsp3 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	41	3	37-40			1400	650	1.55 kg/m
	OMEGA 35x40x50x40x35 xsp2 mat. AISI304		AISI304	38	2	34-37					2.68 kg/m
	OMEGA 35x41x50x41x35 xsp3 mat. AISI304		AISI304	38	3	34-37					4.02 kg/m
	OMEGA 35x40x50x40x35 xsp2 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	38	2	34-37					1.03 kg/m
	OMEGA 35x41x50x41x35 xsp3 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	38	3	34-37			1400	650	1.55 kg/m
	OMEGA 35x54x50x54x35 xsp2 mat. AISI304		AISI304	52	2	48-51					3.32 kg/m
	OMEGA 35x55x50x55x35 xsp3 mat. AISI304		AISI304	52	3	48-51					4.98 kg/m
	OMEGA 35x54x50x54x35 xsp2 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	52	2	48-51					1.08 kg/m
	OMEGA 35x55x50x55x35 xsp3 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	52	3	48-51			1400	650	1.62 kg/m



1:2




DATE	No.	REVISION	BY

Connections  
Nuts and Bolts : 8.8 class galv. "DACROMET"  
Welds : MAG or basic electrode as UNI 10011

typical filled welds

single weld: a=0.7s1, b=s1, c=0.5s1, d=0.35s1  
double weld: a=0.5s1, b=0.7s1

Thickness of the welds have to be equal to the minimum thickness of the pieces to be join where is not indicated differently.

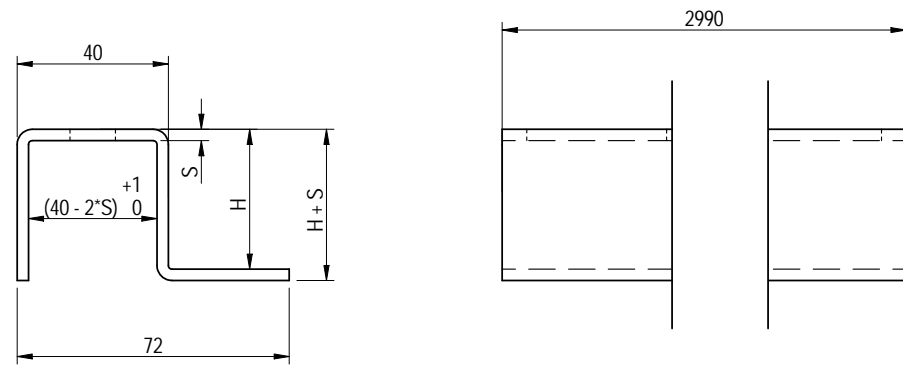
NORMATIVE DI RIFERIMENTO:  
UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni  
UNI 7070 Acciai non legati per impieghi strutturali  
UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni  
UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

**MECH srl**  
Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia  
Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466  
E-mail: info@strutture.info

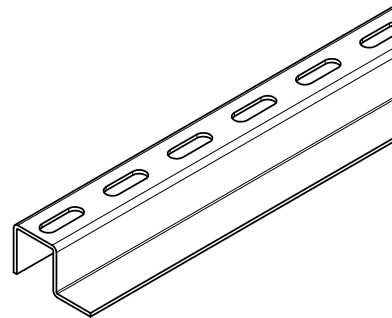
Scale :  
See views

<b>Total:</b> PROFILI STANDARD IMPIANTI FOTOVOLTAICI	Date:
Title: PROFILO OMEGA SERIE 50	Proj. : Menozzi Ing. Stefano Desig.: SNA
Details n°:	Drawing n° OMEGA SERIE 50
File's name:	Revision n° 0

Codice	Descrizione	Disegno	Materiale	H (mm)	S (mm)	H modulo (mm)	A (mm)	B (mm)	Passo max (mm)	Sbalzo max (mm)	Peso
	OMEGA LATERALE 46x40x46x35 xsp2 mat. AISI304	LATERALE SERIE 40	AISI304	44	2	40-42					2.68 kg/m
	OMEGA LATERALE 47x40x47x35 xsp3 mat. AISI304		AISI304	44	3	40-42					4.02 kg/m
	OMEGA LATERALE 46x40x46x35 xsp2 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	44	2	40-42					0.90 kg/m
	OMEGA LATERALE 47x40x47x35 xsp3 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	44	3	40-42					1.36 kg/m
	OMEGA LATERALE 43x40x43x35 xsp2 mat. AISI304		AISI304	41	2	37-40					2.68 kg/m
	OMEGA LATERALE 44x40x44x35 xsp3 mat. AISI304		AISI304	41	3	37-40					4.02 kg/m
	OMEGA LATERALE 43x40x43x35 xsp2 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	41	2	37-40					0.90 kg/m
	OMEGA LATERALE 44x40x44x35 xsp3 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	41	3	37-40					1.36 kg/m
	OMEGA LATERALE 40x40x40x35 xsp2 mat. AISI304		AISI304	38	2	34-37					2.68 kg/m
	OMEGA LATERALE 41x40x41x35 xsp3 mat. AISI304		AISI304	38	3	34-37					4.02 kg/m
	OMEGA LATERALE 40x40x40x35 xsp2 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	38	2	34-37					0.90 kg/m
	OMEGA LATERALE 41x40x41x35 xsp3 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	38	3	34-37					1.36 kg/m



1:2




DATE	No.	REVISION	BY

Connections  
 Nuts and Bolts : 8.8 class galv. "DACROMET"  
 Welds : MAG or basic electrode as UNI 10011

typical filled welds

single weld: s1<s2, a=0.7s1, b=s1, c=0.5s1, d=0.35s1  
 double weld: s1<s2, a=0.5s1, b=0.7s1

Thickness of the welds have to be equal to the minimum thickness of the pieces to be join where is not indicated differently.

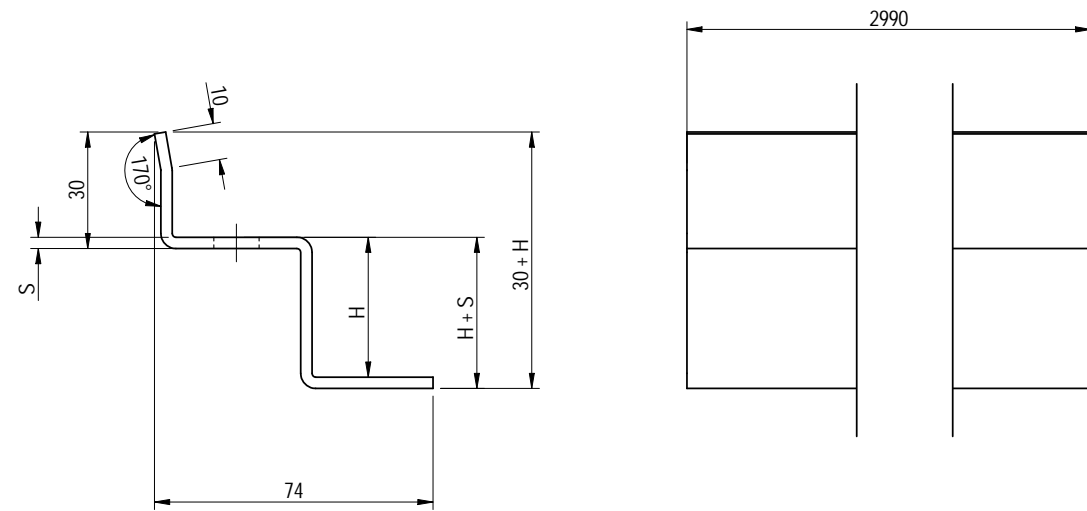
NORMATIVE DI RIFERIMENTO:  
 UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni  
 UNI7070 Acciai non legati per impieghi strutturali  
 UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni  
 UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

**MECH srl**  
 Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia  
 Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466  
 E-mail: info@strutture.info

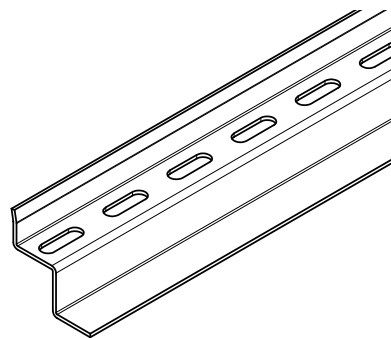
Scale :  
 See views

<b>Total:</b> PROFILI STANDARD IMPIANTI FOTOVOLTAICI	Date:
Title: PROFILO OMEGA LATERALE SERIE 40	Proj. : Menozzi Ing. Stefano Desig.: SNA
Details n°:	Drawing n° OMEGA LAT. SER. 40
File's name:	Revision n° 0

Codice	Descrizione	Disegno	Materiale	H (mm)	S (mm)	H modulo (mm)	A (mm)	B (mm)	Passo max (mm)	Sbalzo max (mm)	Peso
	PROFILO INTEGRATO DI PARETE 30x40x46x35 xsp2 mat. AISI304	PROFILO DI PARETE SERIE 40	AISI304	44	2	40-42					1.87 kg/m
	PROFILO INTEGRATO DI PARETE 30x40x47x35 xsp3 mat. AISI304		AISI304	44	3	40-42					2.81 kg/m
	PROFILO INTEGRATO DI PARETE 30x40x46x35 xsp2 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	44	2	40-42					0.65 kg/m
	PROFILO INTEGRATO DI PARETE 30x40x47x35 xsp3 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	44	3	40-42					0.98 kg/m
	PROFILO INTEGRATO DI PARETE 30x40x43x35 xsp2 mat. AISI304		AISI304	41	2	37-40					1.87 kg/m
	PROFILO INTEGRATO DI PARETE 30x40x44x35 xsp3 mat. AISI304		AISI304	41	3	37-40					2.81 kg/m
	PROFILO INTEGRATO DI PARETE 30x40x43x35 xsp2 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	41	2	37-40					0.65 kg/m
	PROFILO INTEGRATO DI PARETE 30x40x44x35 xsp3 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	41	3	37-40					0.98 kg/m
	PROFILO INTEGRATO DI PARETE 30x40x40x35 xsp2 mat. AISI304		AISI304	38	2	34-37					1.87 kg/m
	PROFILO INTEGRATO DI PARETE 30x40x41x35 xsp3 mat. AISI304		AISI304	38	3	34-37					2.81 kg/m
	PROFILO INTEGRATO DI PARETE 30x40x40x35 xsp2 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	38	2	34-37					0.65 kg/m
	PROFILO INTEGRATO DI PARETE 30x40x41x35 xsp3 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	38	3	34-37					0.98 kg/m



1:2




DATE	No.	REVISION	BY

Connections  
Nuts and Bolts : 8.8 class galv. "DACROMET"  
Welds : MAG or basic electrode as UNI 10011

typical filled welds

single weld: a=0.7s1, b=s1, c=0.5s1, d=0.35s1  
double weld: a=0.5s1, b=0.7s1

Thickness of the welds have to be equal to the minimum thickness of the pieces to be join where is not indicated differently.

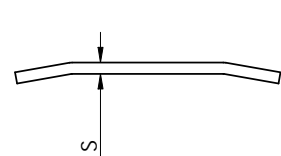
NORMATIVE DI RIFERIMENTO:  
UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni  
UNI7070 Acciai non legati per impieghi strutturali  
UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni  
UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

**MECH srl**  
Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia  
Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466  
E-mail: info@strutture.info

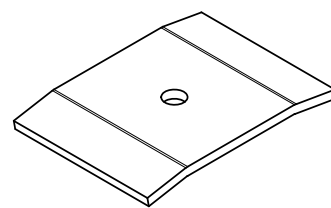
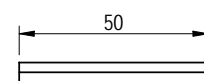
Scale :  
See views

<b>Total:</b> PROFILI STANDARD IMPIANTI FOTOVOLTAICI	Date:
Title: PROFILO OMEGA DI PARETE SERIE 40	Proj. : Menozzi Ing. Stefano Desig.: SNA
Details n°:	Drawing n° OMEGA DI PAR. SER. 40
File's name:	Revision n° 0

Codice	Descrizione	Disegno	Materiale	H (mm)	S (mm)	H modulo (mm)	A (mm)	B (mm)	Passo max (mm)	Sbalzo max (mm)	Peso
	PRESSORE 50x70 xsp2 mat. AISI304	PRESSORE SERIE 40	AISI304	70	2	-					0.80 kg/m
	PRESSORE 50x70 xsp3 mat. AISI304		AISI304	70	3	-					1.20 kg/m
	PRESSORE 50x70 xsp2 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	70	2	-					0.03 kg/m
	PRESSORE 50x70 xsp3 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	70	3	-					0.05 kg/m



1:2




DATE	No.	REVISION	BY

Connections  
Nuts and Bolts : 8.8 class galv. "DACROMET"  
Welds : MAG or basic electrode as UNI 10011

typical filled welds

single weld:  $s1 < s2$ ,  $a = 0.7s1$ ,  $b = s1$ ,  $c = 0.5s1$ ,  $d = 0.35s1$

double weld:  $s1 < s2$ ,  $a = 0.5s1$ ,  $b = 0.7s1$

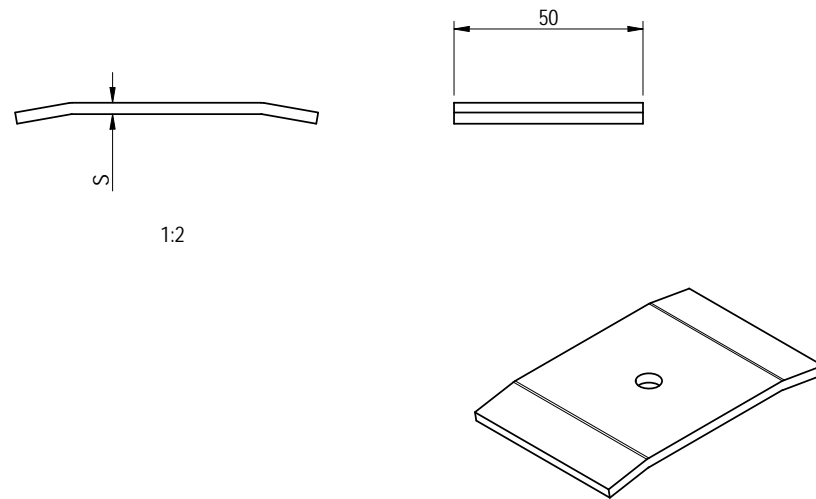
Thickness of the welds have to be equal to the minimum thickness of the pieces to be join where is not indicated differently.

NORMATIVE DI RIFERIMENTO:  
UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni  
UNI 7070 Acciai non legati per impieghi strutturali  
UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni  
UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

 <b>MECH srl</b> Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466 E-mail: info@strutture.info	

Total: <b>PROFILI STANDARD IMPIANTI FOTOVOLTAICI</b>		Date:
Title: PRESSORE SERIE 40		Proj. : Menozzi Ing. Stefano
Details n°:		Desig.: SNA
File's name:		Drawing n° PRESSORE SERIE 40
		Revision n° 0

Codice	Descrizione	Disegno	Materiale	H (mm)	S (mm)	H modulo (mm)	A (mm)	B (mm)	Passo max (mm)	Sbalzo max (mm)	Peso
	PRESSORE 50x80 xsp2 mat. AISI304	PRESSORE SERIE 50	AISI304	80	2	-					1.29 kg/m
	PRESSORE 50x80 xsp3 mat. AISI304		AISI304	80	3	-					1.87 kg/m
	PRESSORE 50x80 xsp2 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	80	2	-					0.42 kg/m
	PRESSORE 50x80 xsp3 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	80	3	-					0.63 kg/m




DATE	No.	REVISION	BY

Connections  
Nuts and Bolts : 8.8 class galv. "DACROMET"  
Welds : MAG or basic electrode as UNI 10011

typical filled welds

Thickness of the welds have to be equal to the minimum thickness of the pieces to be join where is not indicated differently.

NORMATIVE DI RIFERIMENTO:  
UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni  
UNI7070 Acciai non legati per impieghi strutturali  
UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni  
UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

<b>MECH srl</b> Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466 E-mail: info@strutture.info	 Scale : See views

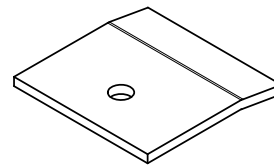
<b>Total:</b> PROFILI STANDARD IMPIANTI FOTOVOLTAICI	Date:
Title: PRESSORE SERIE 50	Proj. : Menozzi Ing. Stefano Desig.: SNA
Details n°:	Drawing n° PRESSORE SERIE 50
File's name:	Revision n° 0



Codice	Descrizione	Disegno	Materiale	H (mm)	S (mm)	H modulo (mm)	A (mm)	B (mm)	Passo max (mm)	Sbalzo max (mm)	Peso
	PRESSORE LATERALE 50x50 xsp2 mat. AISI304	PRESSORE LATERALE SERIE 40	AISI304	50	2	-					0.80 kg/m
	PRESSORE LATERALE 50x50 xsp3 mat. AISI304		AISI304	50	3	-					1.20 kg/m
	PRESSORE LATERALE 50x50 xsp2 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	50	2	-					0.03 kg/m
	PRESSORE LATERALE 50x50 xsp3 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	50	3	-					0.05 kg/m



1:2




DATE	No.	REVISION	BY

Connections  
Nuts and Bolts : 8.8 class galv. "DACROMET"  
Welds : MAG or basic electrode as UNI 10011

typical filled welds

single weld:  $s1 < s2$ ,  $a = 0.7s1$ ,  $b = s1$ ,  $c = 0.5s1$ ,  $d = 0.35s1$

double weld:  $s1 < s2$ ,  $a = 0.5s1$ ,  $b = 0.7s1$

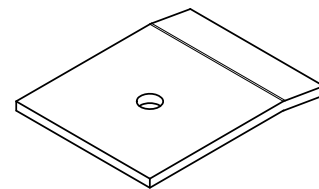
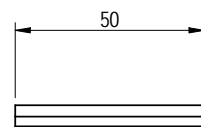
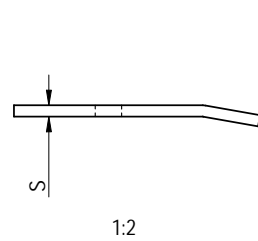
Thickness of the welds have to be equal to the minimum thickness of the pieces to be join where is not indicated differently.

NORMATIVE DI RIFERIMENTO:  
UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni  
UNI 7070 Acciai non legati per impieghi strutturali  
UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni  
UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

 <b>MECH srl</b> Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466 E-mail: info@strutture.info	 Scale : See views

<b>Total:</b> PROFILI STANDARD IMPIANTI FOTOVOLTAICI	Date:
Title: PRESSORE LATERALE SERIE 40	Proj. : Menozzi Ing. Stefano Desig.: SNA
Details n°:	Drawing n° PRESSORE LAT. SER. 40
File's name:	Revision n° 0

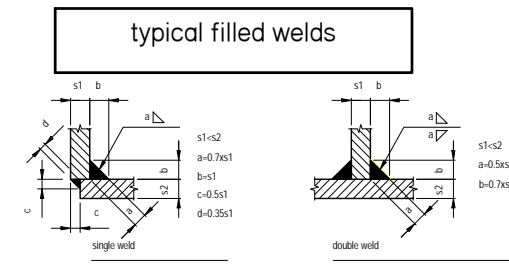
Codice	Descrizione	Disegno	Materiale	H (mm)	S (mm)	H modulo (mm)	A (mm)	B (mm)	Passo max (mm)	Sbalzo max (mm)	Peso
	PRESSORE LATERALE 50x65 xsp2 mat. AISI304	PRESSORE LATERALE SERIE 50	AISI304	65	2	-					1.29 kg/m
	PRESSORE LATERALE 50x65 xsp3 mat. AISI304		AISI304	65	3	-					1.87 kg/m
	PRESSORE LATERALE 50x65 xsp2 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	65	2	-					0.42 kg/m
	PRESSORE LATERALE 50x65 xsp3 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	65	3	-					0.63 kg/m




DATE	No.	REVISION	BY

Connections  
Nuts and Bolts : 8.8 class galv. "DACROMET"  
Welds : MAG or basic electrode as UNI 10011

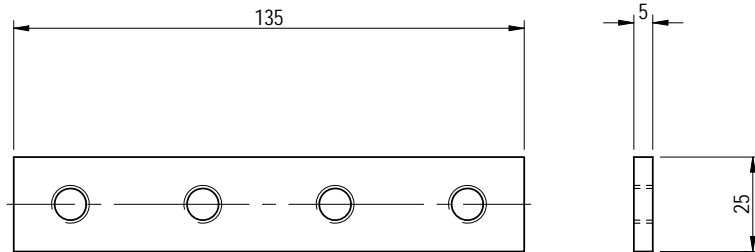
NORMATIVE DI RIFERIMENTO:  
UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni  
UNI7070 Acciai non legati per impieghi strutturali  
UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni  
UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo



**MECH srl**  
Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia  
Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466  
E-mail: info@strutture.info

Scale :  
See views

<b>Total: PROFILI STANDARD IMPIANTI FOTOVOLTAICI</b>	Date:
Title: PRESSORE LATERALE SERIE 50	Proj. : Menozzi Ing. Stefano Desig.: SNA
Details n°:	Drawing n° PRESSORE LAT. SER. 50
File's name:	Revision n° 0



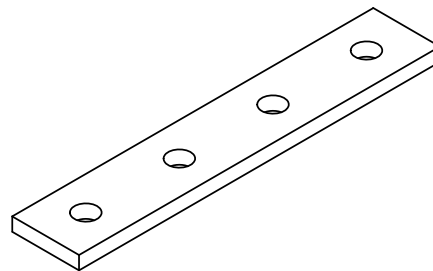
1:2

## *Piastra di giunzione omega serie 40*

**Codice:**

**Materiale: AISI 304**

**Peso: 0,13 kg**





### NORMATIVE DI RIFERIMENTO:

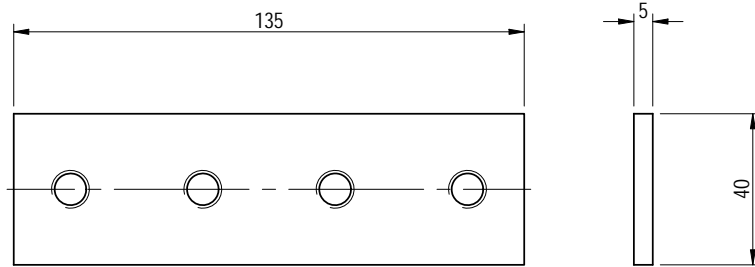
UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni

UNI7070 Acciai non legati per impieghi strutturali

UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni

UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

<i>DATE</i>	<i>No.</i>	<i>REVISION</i>	<i>BY</i>
 <b>MECH srl</b> Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466 E-mail: info@strutture.info		 Scale : See views	
<b>Total: PROFILI STANDARD IMPIANTI FOTOVOLTAICI</b>			Date:
Title: Giunzione omega serie 40			Proj. : Menozzi Ing. Stefano
Details n°:			Desig.: SNA
File's name:			Drawing n° = vedi Titob
			Revision n° 0



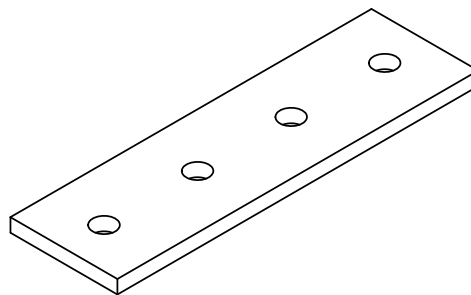
1:2

**Piastra di giunzione omega serie 50**

**Codice:**

**Materiale: AISI 304**

**Peso: 0,21 kg**





**NORMATIVE DI RIFERIMENTO:**

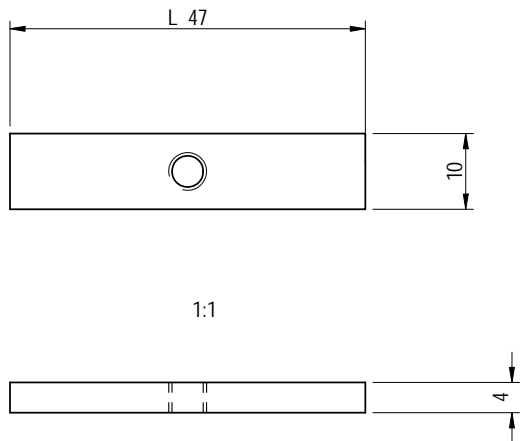
UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni

UNI7070 Acciai non legati per impieghi strutturali

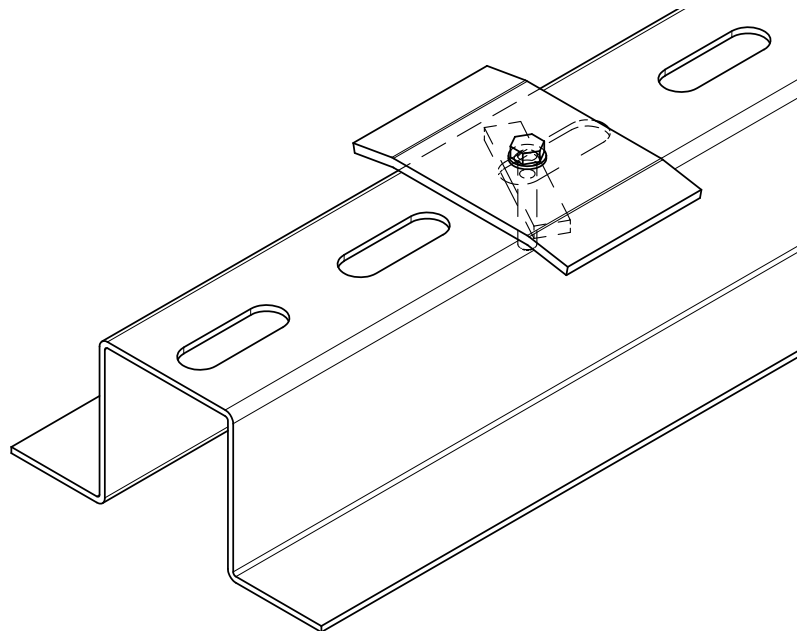
UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni

UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

<b>DATE</b>	<b>No.</b>	<b>REVISION</b>	<b>BY</b>
 <b>MECH srl</b> Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466 E-mail: info@strutture.info		 <b>Scale :</b> See views	
<b>Total: PROFILI STANDARD IMPIANTI FOTOVOLTAICI</b>			Date:
Title: Giunzione omega serie 50		Proj. : Menozzi Ing. Stefano	
Details n°:		Desig.: SNA	
File's name:		Drawing n° = vedi Titob	
		Revision n° 0	





**Piastrina Nottolino**  
**Materiale: AISI 304**  
**Peso: 0,21 kg/m**



**NORMATIVE DI RIFERIMENTO:**

- UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni
- UNI7070 Acciai non legati per impieghi strutturali
- UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni
- UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

<i>DATE</i>	<i>No.</i>	<i>REVISION</i>	<i>BY</i>
 <b>MECH srl</b> Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466 E-mail: info@strutture.info		 Scale : See views	
<b>Total: KIT STANDARD PER INTEGRAZIONE FOTOVOLTAICA</b>			Date:
Title: NOTTOLINO COMPLETO M5			Proj. : Menozzi Ing. Stefano
Details n°:			Desig.: SNA
File's name:			Drawing n° = vedi Titolo
			Revision n° 0