REN Solution

ENgineering Excellence for RENewable ENergy

Divisione Energia di Mech S.r.l.
Via Pasteur, 16
42100 Reggio Emilia - Italy
Ph.+39 0522 332903
Ph.+39 0522 333957
Fax +39 0522 1710466
www.rensolution.com

KIT INTEGRAZIONE IMPIANTI FOTOVOLTAICI

CATALOGO

090101

[1] KIT INTEGRAZIONE FOTOVOLTAICA
Materiale Inox AISI304 / Lega Al

Caratteristiche

Kit per il vostro impianto fotovoltaico solare INTEGRATO.

Il kit permette in uno spessore di soli 8 cm di realizzare il vostro impianto fotovoltaico a completa integrazione beneficiando delle tariffe massime del Conto Energia.
Il kit è formato da profili speciali in lega leggera ad alta resistenza alla corrosione con pressori universali dotati di guarnizione e staffaggi filettati inox per l'installazione su tetti di ogni tipologia.

Sotto le tegole esistenti deve essere installata guaina a doppio strato. Su richiesta è disponibile un progetto esecutivo dello staffaggio con relazione di calcolo.

Il kit permette un montaggio rapidissimo senza controdadi, avvitando solo da un lato.

Tempi di installazione dopo la preparazione del tetto: circa 1 kWp / all'ora

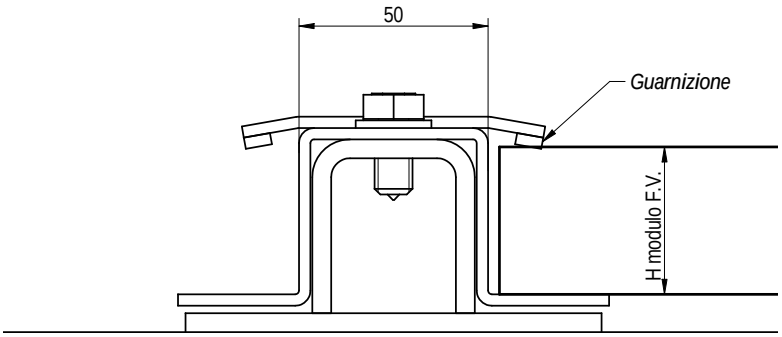
KIT INTEGRAZIONE FOTOVOLTAICA
Materiale Inox AISI304 / Lega Al

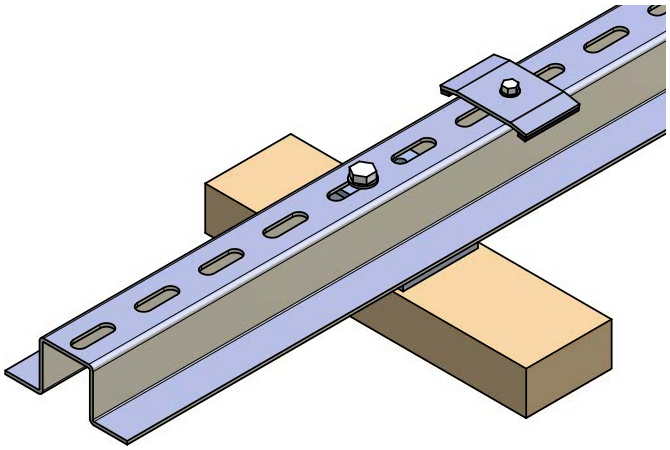
Profili autoventilanti per impianto fotovoltaico integrato
Verghe lunghezza 2990 mm
Materaiale: AISI304 / lega Al
Montaggio rapidissimo con viti inox su staffe già filettate.
Universali per qualsiasi tipo di modulo con cornice in Alluminio

Pressore con guarnizione
per impianto fotovoltaico integrato
Montaggio rapidissimo con viti autofilettanti su profilo in Al
Universali per qualsiasi tipo di modulo con cornice in Alluminio
Materaiale: AISI304 / lega Al

Staffe per ancoraggio al tetto
Tenuta 150 kg (deve essere verificata latenuta del materiale alla quale è ancorata)
Indicazione di montaggio (da verificare) 12 - 16 staffe / kWp
Montaggio rapidissimo con viti autofilettanti su tavolato in legno o listello in legno
Universali per qualsiasi tipo di modulo con cornice in Alluminio

Risultato del montaggio
Montaggio rapidissimo circa 1 kWp / all'ora
ma deve essere predisposta precedentemente l'impermeabilizzazione del tetto con guaina o vasca metallica.
Universali per qualsiasi tipo di modulo con cornice in Alluminio





NORMATIVE DI RIFERIMENTO:

UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni

UNI7070 Acciai non legati per impieghi struttrali

UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni

UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

DATE	*No.*	*REVISION*	*BY*

MECH srl
Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia
Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466
E-mail: info@strutture.info

Scale : See views

Total: *KIT STANDARD PER INTEGRAZIONE FOTOVOLTAICA*

Date:

Title: PARTICOLARE DI MONTAGGIO CON STAFFA TIPO 1

Proj. : Menozzi Ing. Stefano
Desig.: SNA

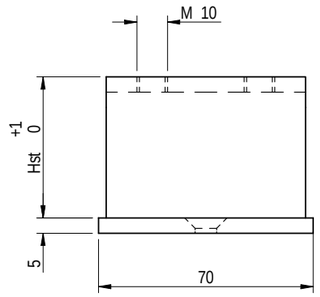
Details n°:

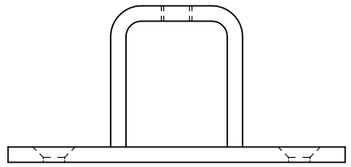
Drawing n° = vedi Titolo

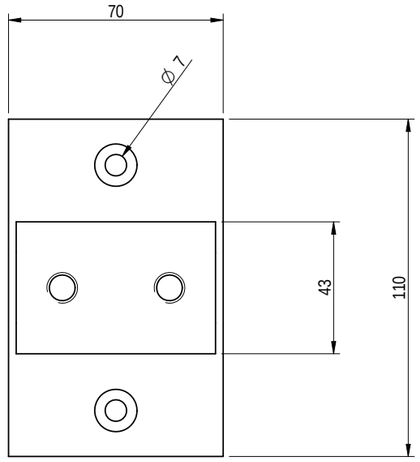
File's name:

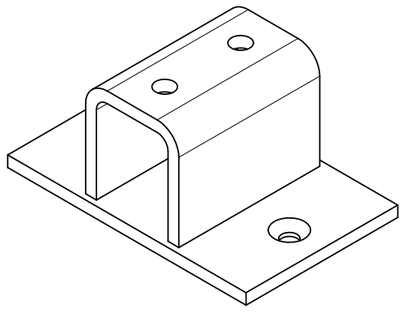
Revision n° 0

Codice	Descrizione	Disegno	Materiale	L1 (mm)	S (mm)	L2 (mm)	Hst (mm)	B (mm)	Passo max (mm)	Sbalzo max (mm)	Peso	
	STAFFA TIPO 1 x OMEGA L70x110x H46 xsp5 mat. AISI304	STAFFA TIPO 1	AISI304	70	5	110	46				0.61	kg
	STAFFA TIPO 1 x OMEGA L70x110x H41 xsp5 mat. AISI304		AISI304	70	5	110	41					kg
	STAFFA TIPO 1 x OMEGA L70x110x H38 xsp5 mat. AISI304		AISI304	70	5	110	38					kg/m







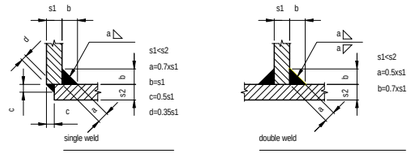


SOLO PER OMEGA SERIE 50

DATE	*No.*	*REVISION*	*BY*

Connections
Nuts and Bolts : 8.8 class galv. "DACROMET"
Welds : MAG or basic electrode as UNI 10011

typical filled welds



Thickness of the welds have to be equal to the minimum thickness of the pieces to be join where is not indicated differently.

NORMATIVE DI RIFERIMENTO:

UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni

UNI7070 Acciai non legati per impieghi struttrali

UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni

UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

MECH srl
Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia
Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466
E-mail: info@strutture.info

Scale : See views

Total: *PROFILI STANDARD IMPIANTI FOTOVOLTAICI*

Date:

Title: STAFFA TIPO 1

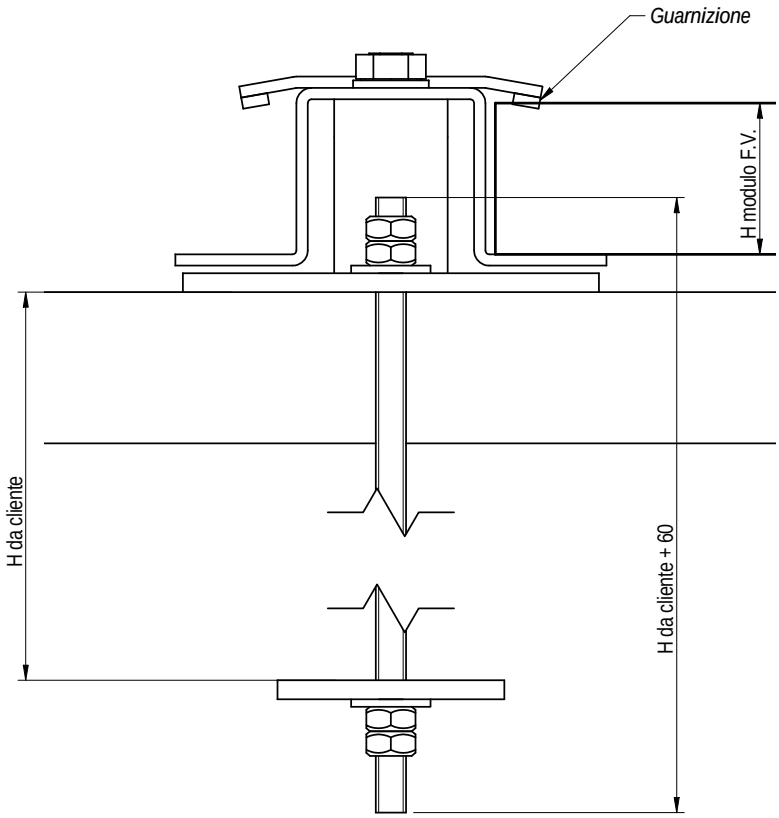
Proj. : Menozzi Ing. Stefano
Desig.: SNA

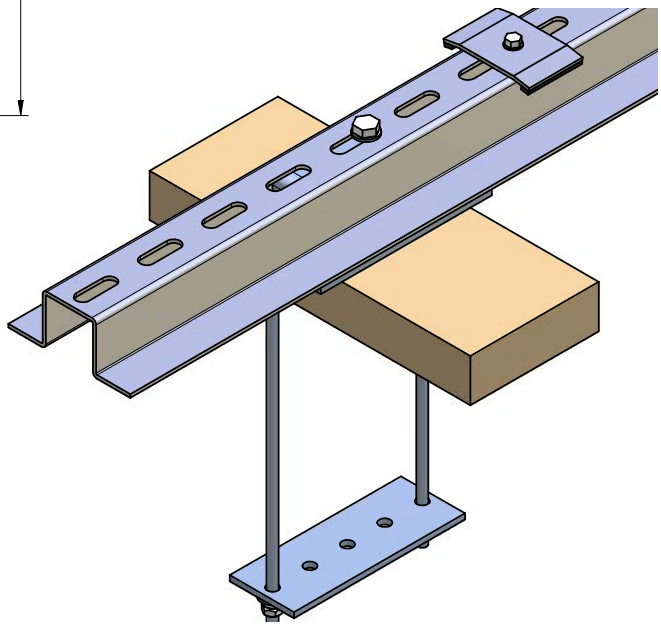
Details n°:

Drawing n° = vedi Titolo

File's name:

Revision n° 0





NORMATIVE DI RIFERIMENTO:

UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni

UNI7070 Acciai non legati per impieghi struttrali

UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni

UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

DATE	*No.*	*REVISION*	*BY*

MECH srl
Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia
Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466
E-mail: info@strutture.info

Scale : See views

Total: *KIT STANDARD PER INTEGRAZIONE FOTOVOLTAICA*

Date:

Title: PARTICOLARE DI MONTAGGIO CON STAFFA TIPO 2

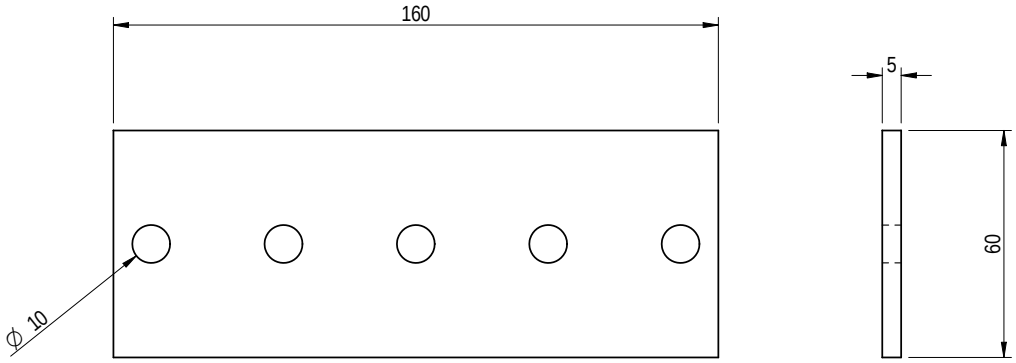
Proj. : Menozzi Ing. Stefano
Desig.: SNA

Details n°:

Drawing n° = vedi Titolo

File's name:

Revision n° 0

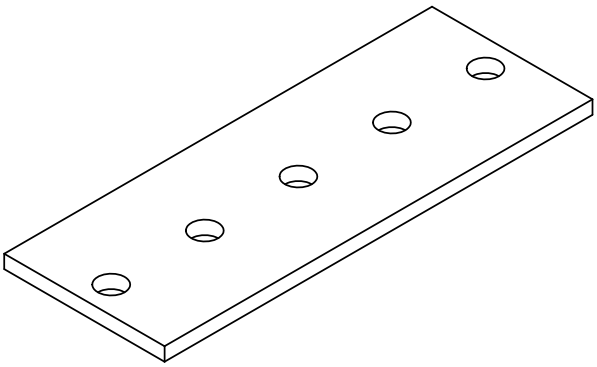


Piastra di contrasto per staffa tipo 2

Codice:

Materiale: AISI 304

Peso: 0,4kg



NORMATIVE DI RIFERIMENTO:

UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni

UNI7070 Acciai non legati per impieghi struttrali

UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni

UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

DATE	*No.*	*REVISION*	*BY*

MECH srl
Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia
Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466
E-mail: info@strutture.info

Scale : See views

Total: PROFILI STANDARD IMPIANTI FOTOVOLTAICI

Date:

Title: CONTRASTO PER STAFFA TIPO 2

Proj. : Menozzi Ing. Stefano
Desig.: SNA

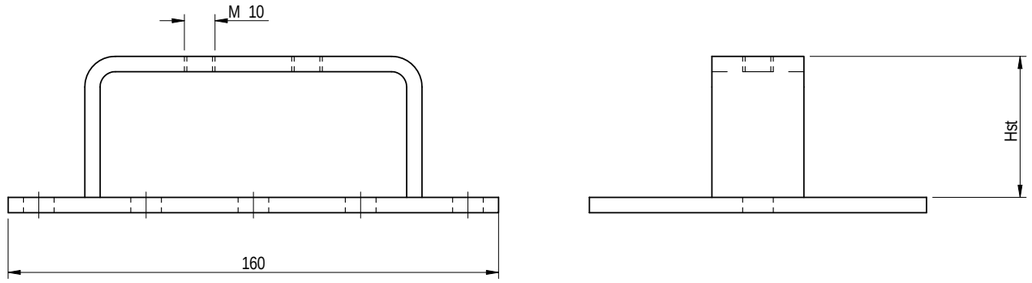
Details n°:

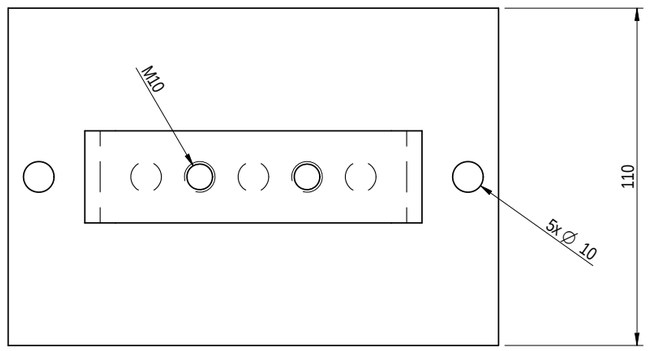
Drawing n° = vedi Titolo

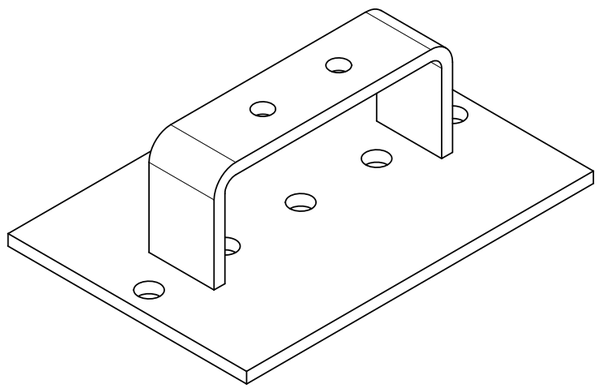
File's name:

Revision n° 0

Codice	Descrizione	Disegno	Materiale	L1 (mm)	S (mm)	L2 (mm)	Hst (mm)	B (mm)	Passo max (mm)	Sbalzo max (mm)	Peso	
	STAFFA TIPO 2 x OMEGA L160x110x H46 xsp5 mat. AISI304	STAFFA TIPO 2	AISI304	160	5	110	46				0.98	kg
	STAFFA TIPO 2 x OMEGA L160x110x H41 xsp5 mat. AISI304		AISI304	160	5	110	41				0.97	kg
	STAFFA TIPO 2 x OMEGA L160x110x H38 xsp5 mat. AISI304		AISI304	160	5	110	38				0.95	kg
				-	-	-						kg
				-	-	-						kg
				-	-	-						kg
	CONTRASTO X STAFFA TIPO 2 L160x60 xsp5 mat. AISI304		AISI304	160	5	60					0.4	kg
	BARRA FILETTATA M8xL260 mat. AISI304		AISI304	200	-	-						kg







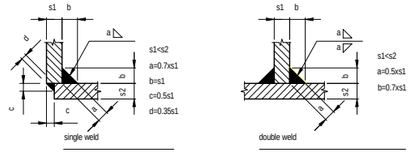
DATE	No.	REVISION	BY

Connections

Nuts and Bolts : 8.8 class galv. "DACROMET"

Welds : MAG or basic electrode as UNI 10011

typical filled welds



Thickness of the welds have to be equal to the minimum thickness of the pieces to be join where is not indicated differently.

NORMATIVE DI RIFERIMENTO:

UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni

UNI7070 Acciai non legati per impieghi struttrali

UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni

UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

MECH srl

Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia

Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466

E-mail: info@strutture.info

Scale : See views

Total: *PROFILI STANDARD IMPIANTI FOTOVOLTAICI*

Date:

Title: STAFFA TIPO 2

Proj. : Menozzi Ing. Stefano

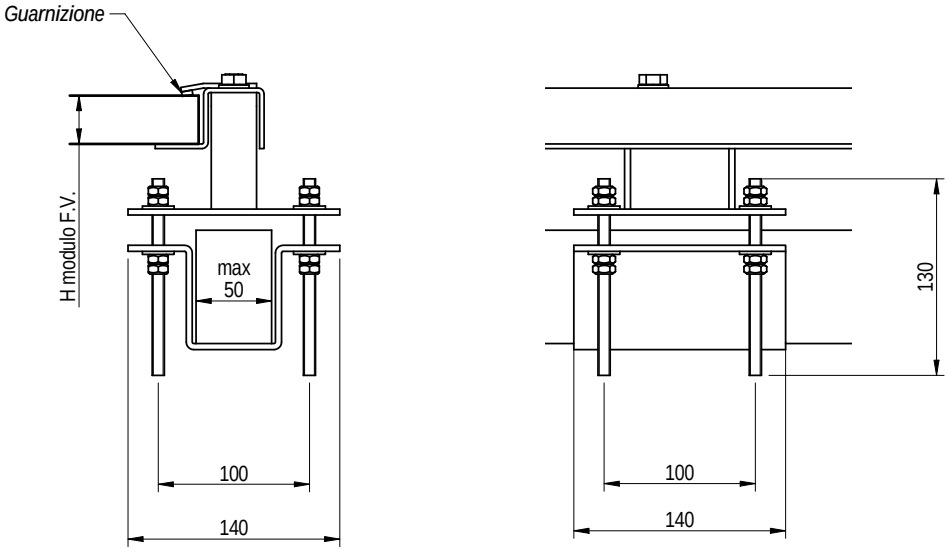
Desig.: SNA

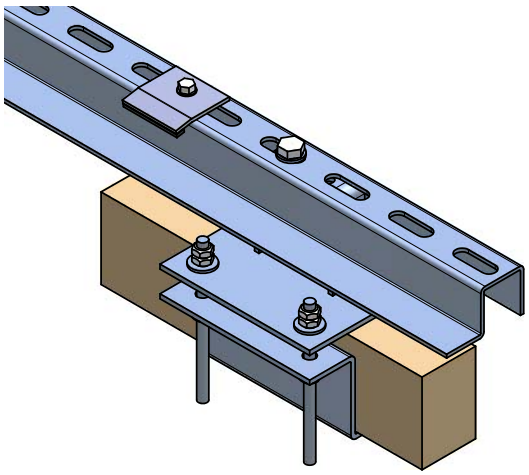
Details n°:

Drawing n° = vedi Titolo

File's name:

Revision n° 0





NORMATIVE DI RIFERIMENTO:

UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni

UNI7070 Acciai non legati per impieghi struttrali

UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni

UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

DATE	*No.*	*REVISION*	*BY*

MECH srl
Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia
Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466
E-mail: info@strutture.info

Scale : See views

Total: *KIT STANDARD PER INTEGRAZIONE FOTOVOLTAICA*

Date:

Title: PARTICOLARE DI MONTAGGIO CON STAFFA TIPO 3

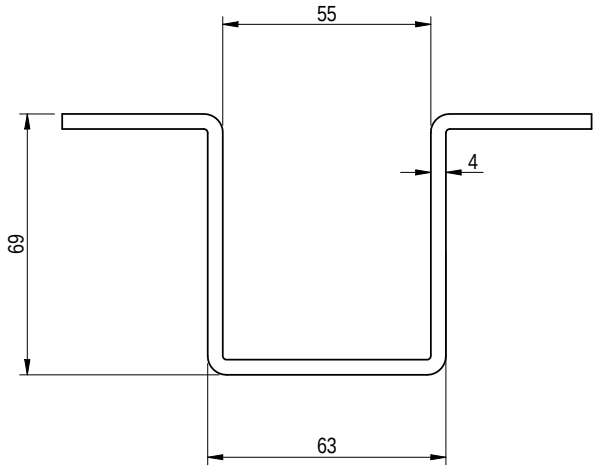
Proj. : Menozzi Ing. Stefano
Desig.: SNA

Details n°:

Drawing n° = vedi Titolo

File's name:

Revision n° 0

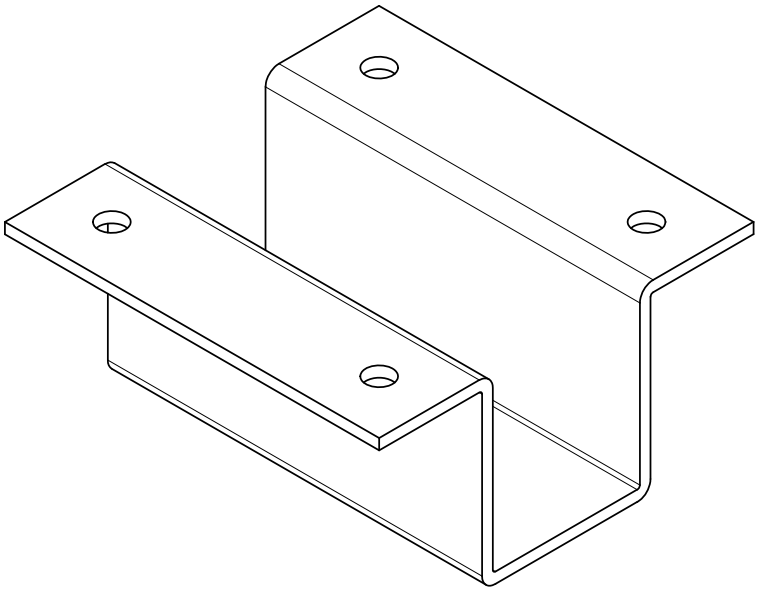


Piastra di contrasto ad omega per staffa tipo 3

Codice:

Materiale: AISI 304

Peso: 1,2 kg



NORMATIVE DI RIFERIMENTO:

UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni

UNI7070 Acciai non legati per impieghi struttrali

UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni

UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

DATE	*No.*	*REVISION*	*BY*

MECH srl
Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia
Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466
E-mail: info@strutture.info

Scale : See views

Total: PROFILI STANDARD IMPIANTI FOTOVOLTAICI

Date:

Title: CONTRASTO AD OMEGA PER STAFFA TIPO 3

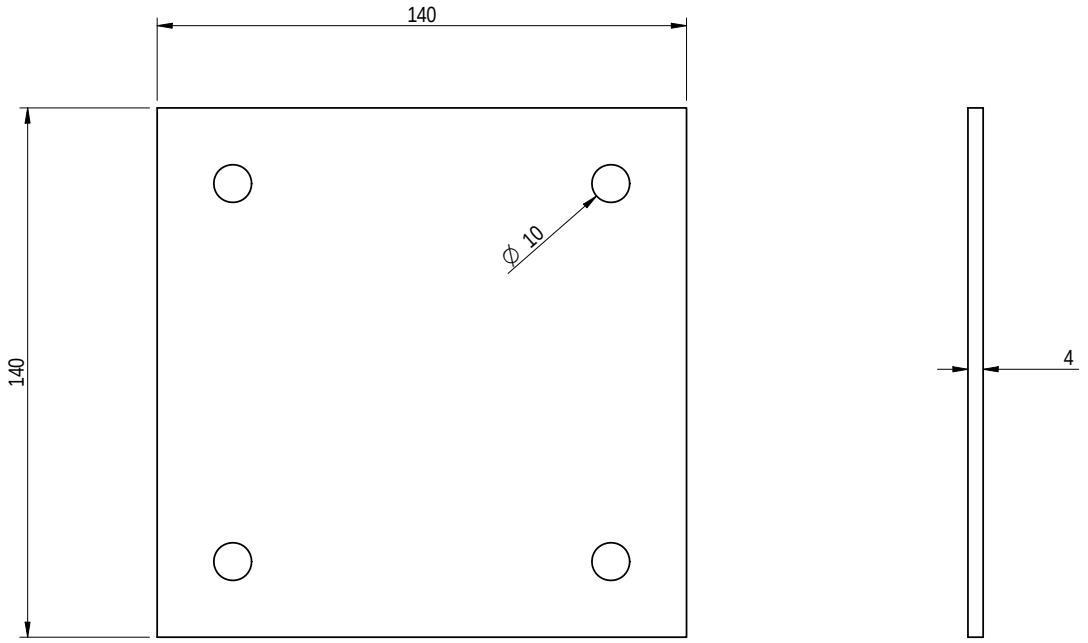
Proj. : Menozzi Ing. Stefano
Desig.: SNA

Details n°:

Drawing n° = vedi Titolo

File's name:

Revision n° 0

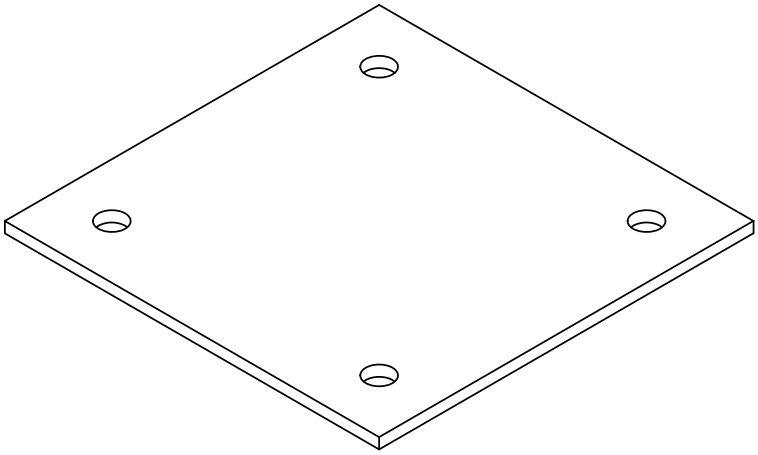


Piastra di contrasto piano per staffa tipo 3

Codice:

Materiale: AISI 304

Peso: 0,62



NORMATIVE DI RIFERIMENTO:

UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni

UNI7070 Acciai non legati per impieghi struttrali

UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni

UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

DATE	*No.*	*REVISION*	*BY*

MECH srl
Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia
Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466
E-mail: info@strutture.info

Scale : See views

Total: PROFILI STANDARD PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI

Date:

Title: CONTRASTO PIANO PER STAFFA TIPO 3

Proj. : Menozzi Ing. Stefano
Desig.: SNA

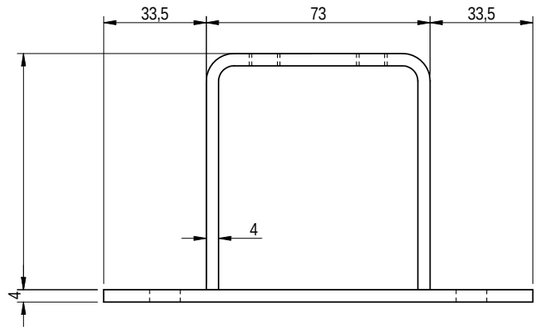
Details n°:

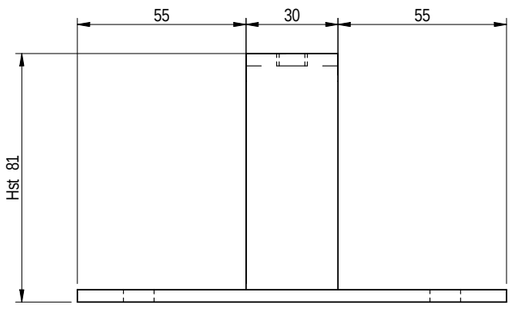
Drawing n° = vedi Titolo

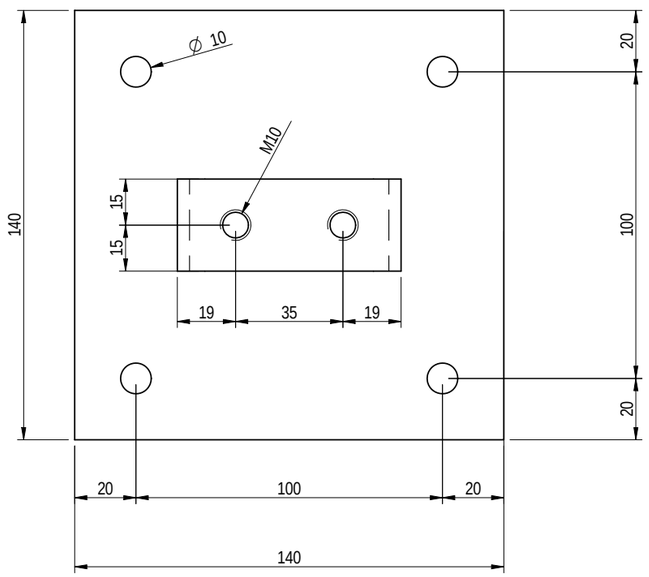
File's name:

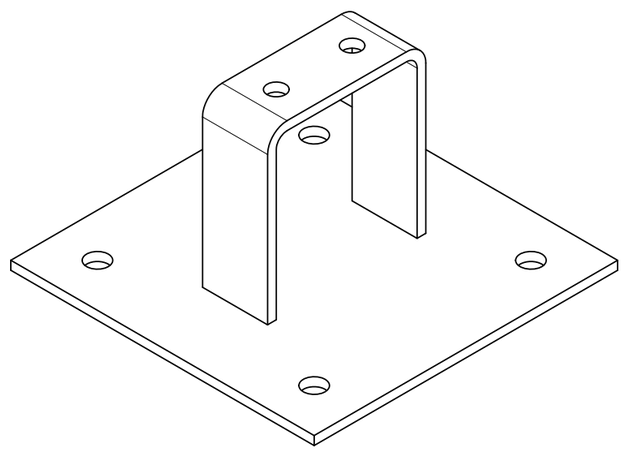
Revision n° 0

Codice	Descrizione	Disegno	Materiale	L1 (mm)	S (mm)	L2 (mm)	Hst (mm)	B (mm)	Passo max (mm)	Sbalzo max (mm)	Peso	
	STAFFA TIPO 3 x OMEGA L140x140x H57 xsp4 mat. AISI304	STAFFA TIPO 3	AISI304	140	4	140	57				0.71	kg
	STAFFA TIPO 3 x OMEGA L140x140x H77 xsp4 mat. AISI304		AISI304	140	4	140	77				0.81	kg
	STAFFA TIPO 3 x OMEGA L140x140x H97 xsp4 mat. AISI304		AISI304	140	4	140	97				0.91	kg
				-	-	-						kg
				-	-	-						kg
				-	-	-						kg
	CONTRASTO AD OMEGA X STAFFA TIPO 3 L140x140 xsp4 mat. AISI304		AISI304	140	4	140					1.2	kg
	CONTRASTO PIANO X STAFFA TIPO 3 L140x140 xsp4 mat. AISI304		AISI304	140	4	140					0.8	kg
	BARRA FILETTATA M8xL260 mat. AISI304		AISI304	200	-	-						kg









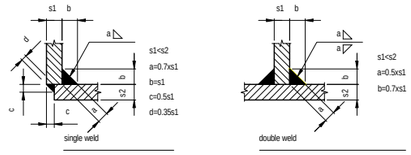
DATE	No.	REVISION	BY

Connections

Nuts and Bolts : 8.8 class galv. "DACROMET"

Welds : MAG or basic electrode as UNI 10011

typical filled welds



Thickness of the welds have to be equal to the minimum thickness of the pieces to be join where is not indicated differently.

NORMATIVE DI RIFERIMENTO:

UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni

UNI7070 Acciai non legati per impieghi struttrali

UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni

UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

MECH srl

Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia

Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466

E-mail: info@strutture.info

Scale : See views

Total: PROFILI STANDARD IMPIANTI FOTOVOLTAICI

Date:

Title: STAFFA TIPO 3

Proj. : Menozzi Ing. Stefano

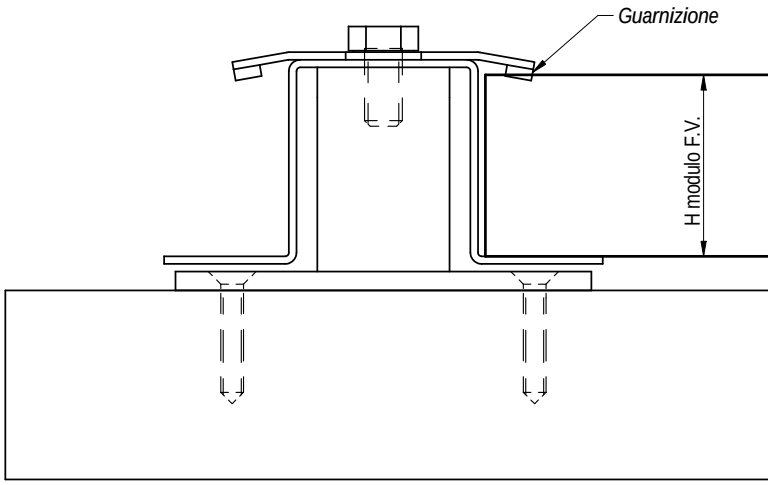
Desig.: SNA

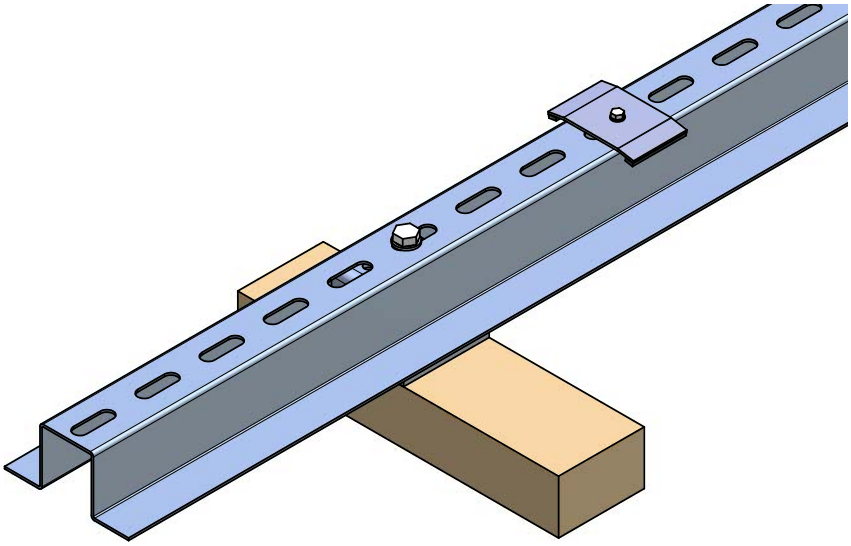
Details n°:

Drawing n° = vedi Titolo

File's name:

Revision n° 0





NORMATIVE DI RIFERIMENTO:

UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni

UNI7070 Acciai non legati per impieghi struttrali

UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni

UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

DATE	*No.*	*REVISION*	*BY*

MECH srl
Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia
Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466
E-mail: info@strutture.info

Scale : See views

Total: *KIT STANDARD PER INTEGRAZIONE FOTOVOLTAICA*

Date:

Title: PARTICOLARE DI MONTAGGIO CON STAFFA TIPO 4

Proj. : Menozzi Ing. Stefano
Desig.: SNA

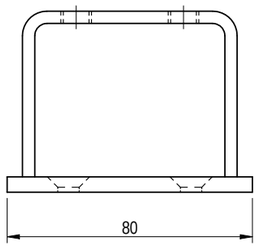
Details n°:

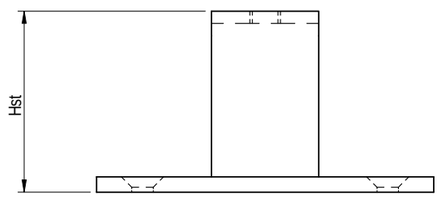
Drawing n° = vedi Titolo

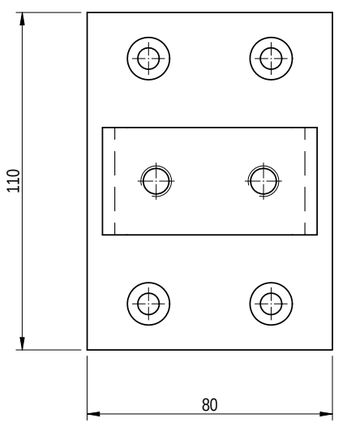
File's name:

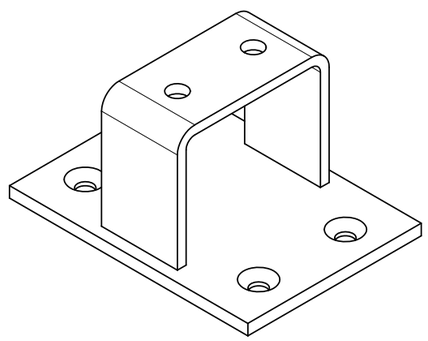
Revision n° 0

Codice	Descrizione	Disegno	Materiale	L1 (mm)	S (mm)	L2 (mm)	Hst (mm)	B (mm)	Passo max (mm)	Sbalzo max (mm)	Peso	
	STAFFA TIPO 4 x OMEGA L110x80x H59 xsp5 mat. AISI304	STAFFA TIPO 4	AISI304	110	5	80	59				0.52	kg
	STAFFA TIPO 4 x OMEGA L110x80x H xsp5 mat. AISI304		AISI304	110	5	80					0.62	kg
	STAFFA TIPO 4 x OMEGA L110x80x H xsp5 mat. AISI304		AISI304	110	5	80					0.82	kg
				-	-	-						kg
				-	-	-						kg
				-	-	-						kg
	VITI A TESTA SVASATA D6x35 AUTOFILETTANTI INOX											kg









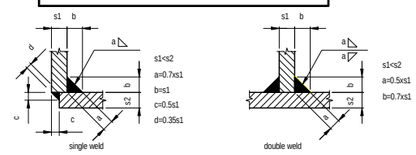
DATE	*No.*	*REVISION*	*BY*

Connections

Nuts and Bolts : 8.8 class galv. "DACROMET"

Welds : MAG or basic electrode as UNI 10011

typical filled welds



Thickness of the welds have to be equal to the minimum thickness of the pieces to be join where is not indicated differently.

NORMATIVE DI RIFERIMENTO:

UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni

UNI7070 Acciai non legati per impieghi struttrali

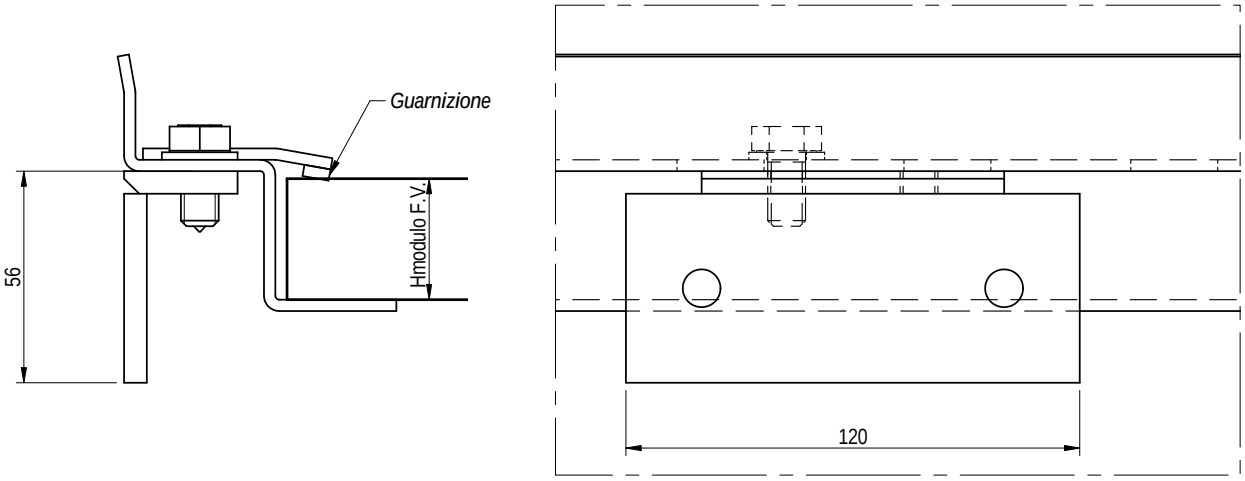
UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni

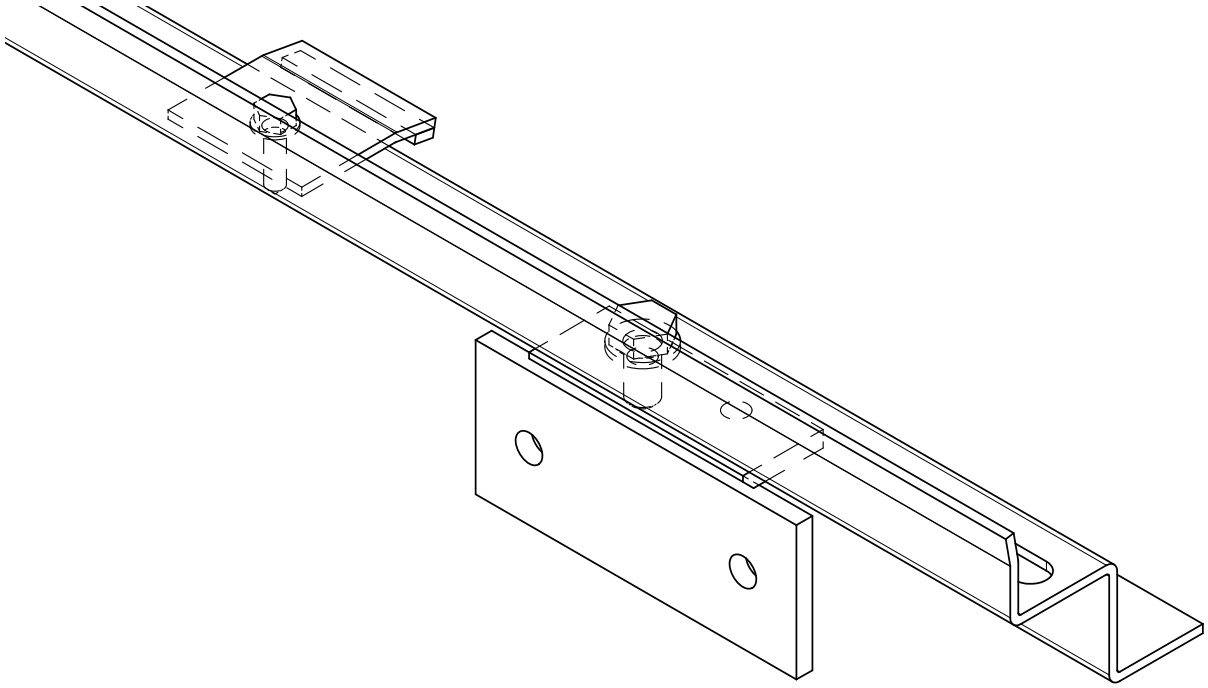
UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

MECH srl
Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia
Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466
E-mail: info@strutture.info

Scale : See views

Total: PROFILI STANDARD IMPIANTI FOTOVOLTAICI	Date:
Title: STAFFA TIPO 4	Proj. : Menozzi Ing. Stefano Desig.: SNA
Details n°:	Drawing n° = vedi Titolo
File's name:	Revision n° 0





NORMATIVE DI RIFERIMENTO:

UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni

UNI7070 Acciai non legati per impieghi struttrali

UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni

UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

DATE	*No.*	*REVISION*	*BY*

MECH srl
Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia
Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466
E-mail: info@strutture.info

Scale : See views

Total: *KIT STANDARD PER INTEGRAZIONE FOTOVOLTAICA*

Date:

Title: PARTICOLARE DI MONTAGGIO CON STAFFA TIPO 5

Proj. : Menozzi Ing. Stefano
Desig.: SNA

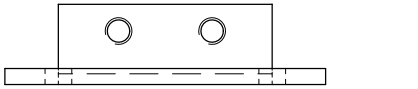
Details n°:

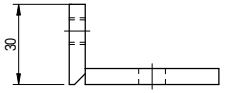
Drawing n° = vedi Titolo

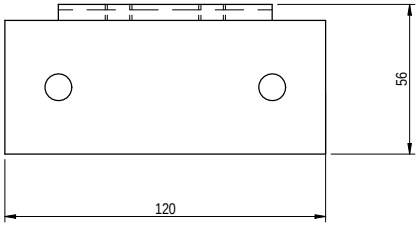
File's name:

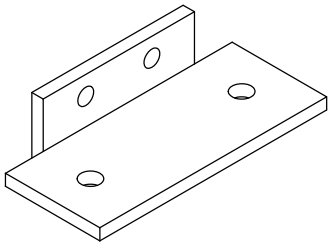
Revision n° 0

Codice	Descrizione	Disegno	Materiale	L1 (mm)	S (mm)	L2 (mm)	Hst (mm)	B (mm)	Passo max (mm)	Sbalzo max (mm)	Peso	
	STAFFA TIPO 5 x PROFILO INTEGRATO DI PARETE L120x56x H30 xsp6 mat. A	STAFFA TIPO 5	AISI304	120	6	56	30				0.37	kg
												kg









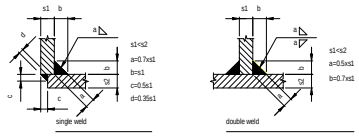
DATE	No.	REVISION	BY

Connections

Nuts and Bolts : 8.8 class galv. "DACROMET"

Welds : MAG or basic electrode as UNI 10011

typical filled welds



NORMATIVE DI RIFERIMENTO:

UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni

UNI7070 Acciai non legati per impieghi struttrali

UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni

UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

MECH srl
Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia
Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466
E-mail: info@strutture.info

Scale : See views

Total: PROFILI STANDARD IMPIANTI FOTOVOLTAICI

Date:

Title: STAFFA TIPO 5

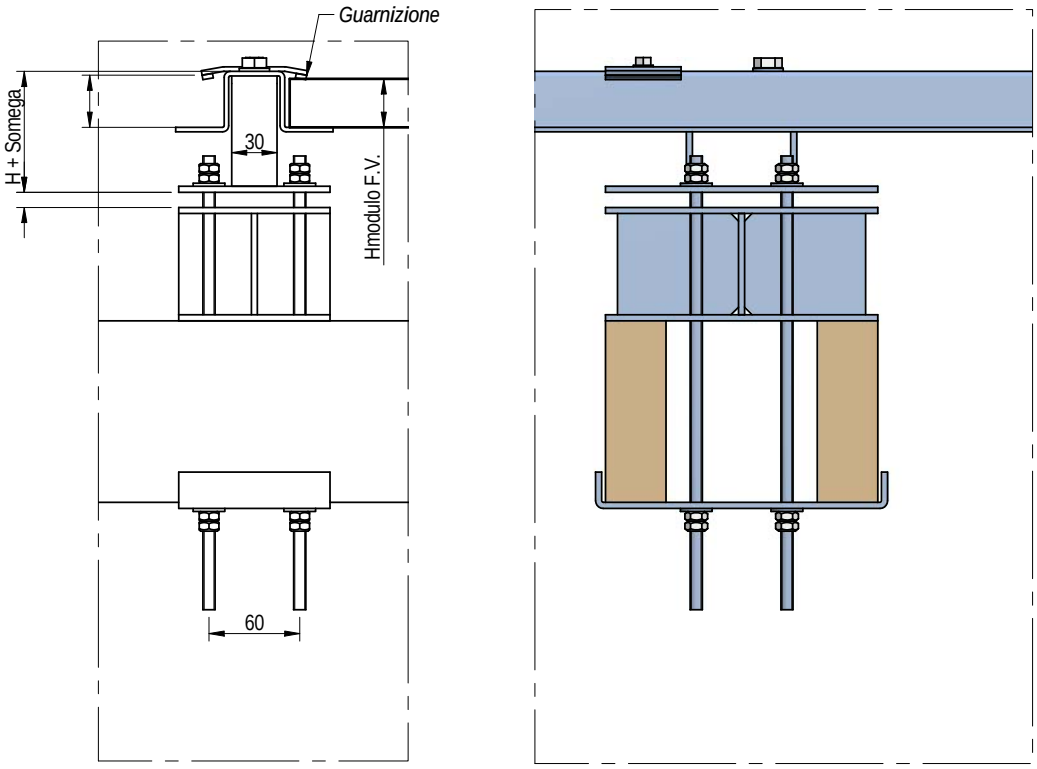
Proj. : Menozzi Ing. Stefano
Desig.: SNA

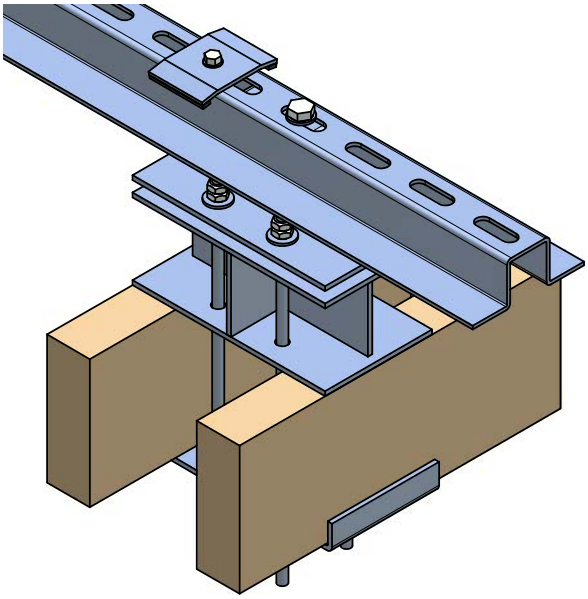
Details n°:

Drawing n° = vedi Titolo

File's name:

Revision n° 0





NORMATIVE DI RIFERIMENTO:

UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni

UNI7070 Acciai non legati per impieghi struttrali

UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni

UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

DATE	*No.*	*REVISION*	*BY*

MECH srl
Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia
Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466
E-mail: info@strutture.info

Scale : See views

Total: *KIT STANDARD PER INTEGRAZIONE FOTOVOLTAICA*

Date:

Title: PARTICOLARE DI MONTAGGIO CON STAFFA TIPO 6

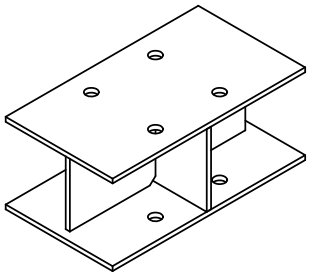
Proj. : Menozzi Ing. Stefano
Desig.: SNA

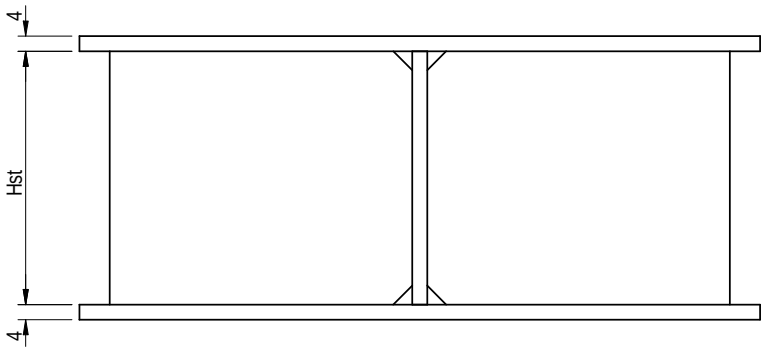
Details n°:

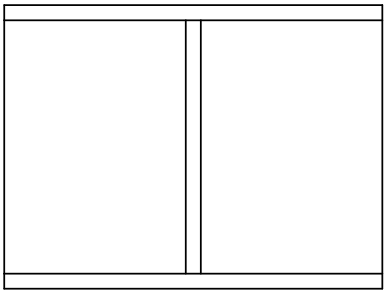
Drawing n° = vedi Titolo

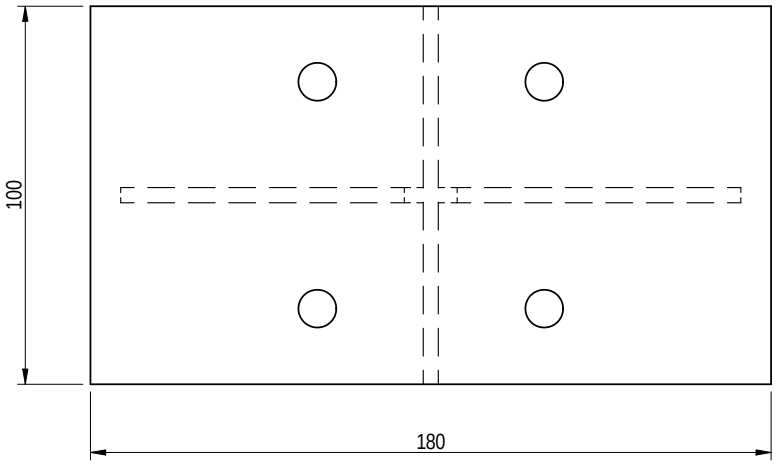
File's name:

Revision n° 0









Spessore per staffa tipo 6

Codice:

Materiale: AISI 304

Peso: 1.7 kg

Hst = variabile

NORMATIVE DI RIFERIMENTO:

UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni

UNI7070 Acciai non legati per impieghi struttrali

UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni

UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

DATE	*No.*	*REVISION*	*BY*

MECH srl
Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia
Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466
E-mail: info@strutture.info

Scale : See views

Total: PROFILI STANDARD PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI

Date:

Title: SPESSORE PER STAFFA TIPO 6

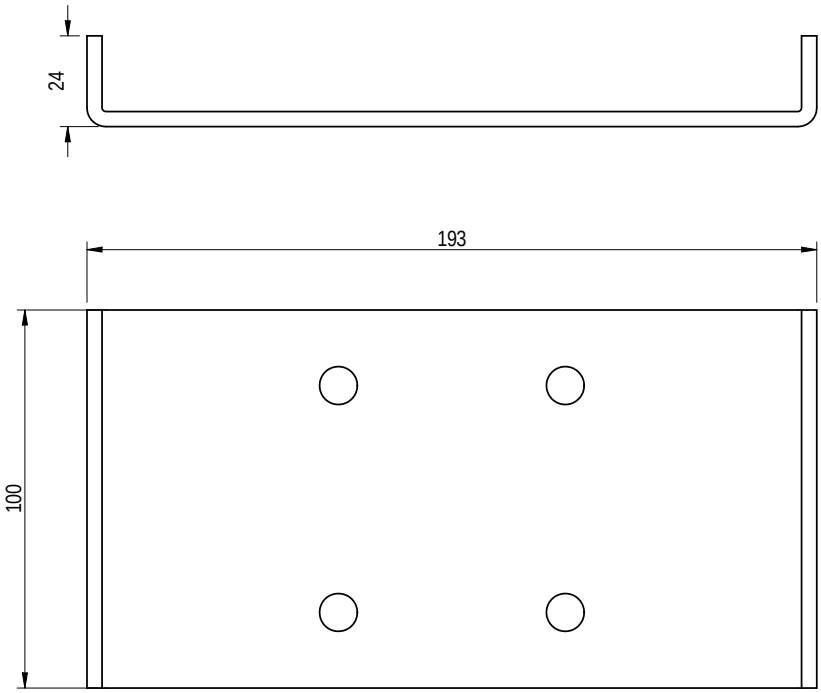
Proj. : Menozzi Ing. Stefano
Desig.: SNA

Details n°:

Drawing n° = vedi Titolo

File's name:

Revision n° 0

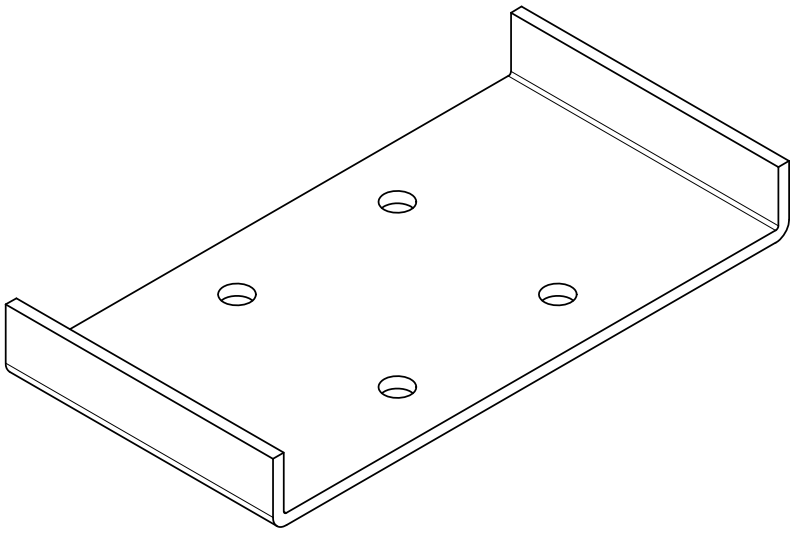


Piastra di contrasto per staffa tipo 6

Codice:

Materiale: AISI 304

Peso: 0,73kg



NORMATIVE DI RIFERIMENTO:

UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni

UNI7070 Acciai non legati per impieghi struttrali

UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni

UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

DATE	*No.*	*REVISION*	*BY*

MECH srl
Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia
Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466
E-mail: info@strutture.info

Scale : See views

Total: PROFILI STANDARD PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI

Date:

Title: CONTRASTO PER STAFFA TIPO 6

Proj. : Menozzi Ing. Stefano
Desig.: SNA

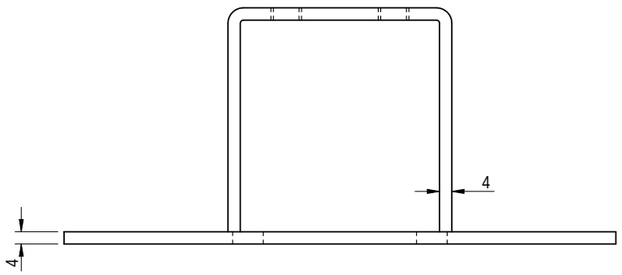
Details n°:

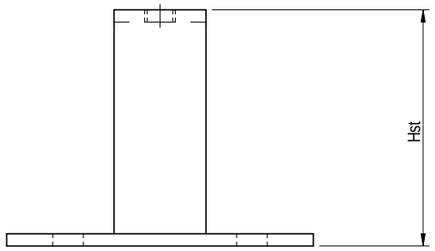
Drawing n° = vedi Titolo

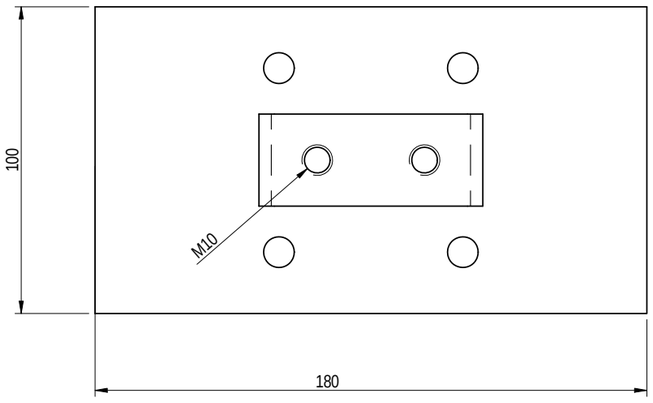
File's name:

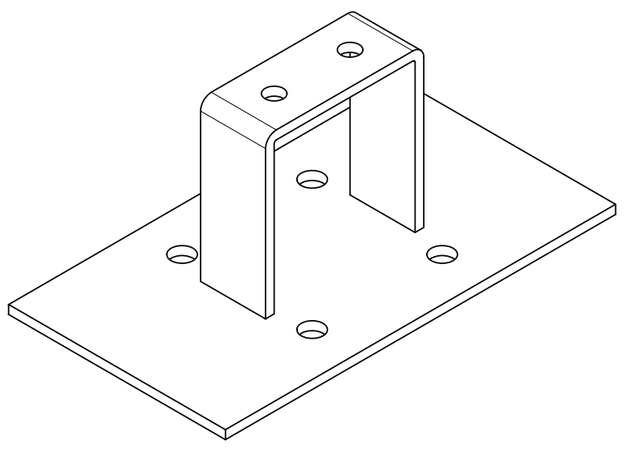
Revision n° 0

Codice	Descrizione	Disegno	Materiale	L1 (mm)	S (mm)	L2 (mm)	Hst (mm)	B (mm)	Passo max (mm)	Sbalzo max (mm)	Peso	
	STAFFA TIPO 6 x OMEGA L180x100x H59 xsp4 mat. AISI304	STAFFA TIPO 6	AISI304	180	4	100	59				0.52	kg
	STAFFA TIPO 6 x OMEGA L180x100x H79 xsp4 mat. AISI304		AISI304	180	4	100	79				0.62	kg
	STAFFA TIPO 6 x OMEGA L180x100x H99 xsp4 mat. AISI304		AISI304	180	4	100	99				0.82	kg
				-	-	-						kg
				-	-	-						kg
				-	-	-						kg
	VITI A TESTA SVASATA D6x35 AUTOFILETTANTI INOX											kg
	SPESSORE x STAFFA TIPO 6 x OMEGA L180x100x H var. xsp4 mat. AISI304		AISI304	180	4	100	var.					kg
	CONTRASTO x STAFFA TIPO 6 x OMEGA L185x100x H24 xsp4 mat. AISI304		AISI304	185	4	100	24				0.73	kg









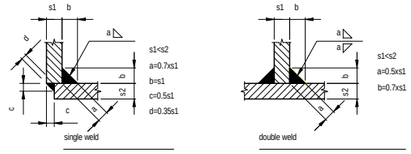
DATE	No.	REVISION	BY

Connections

Nuts and Bolts : 8.8 class galv. "DACROMET"

Welds : MAG or basic electrode as UNI 10011

typical filled welds



Thickness of the welds have to be equal to the minimum thickness of the pieces to be join where is not indicated differently.

NORMATIVE DI RIFERIMENTO:

UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni

UNI7070 Acciai non legati per impieghi struttrali

UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni

UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

MECH srl

Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia

Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466

E-mail: info@strutture.info

Scale : See views

Total: PROFILI STANDARD IMPIANTI FOTOVOLTAICI

Date:

Title: STAFFA TIPO 6

Proj. : Menozzi Ing. Stefano

Desig.: SNA

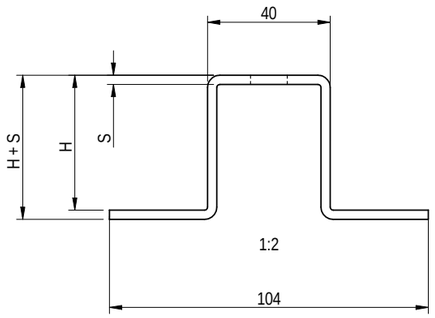
Details n°:

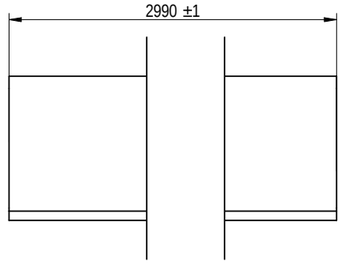
Drawing n° = vedi Titolo

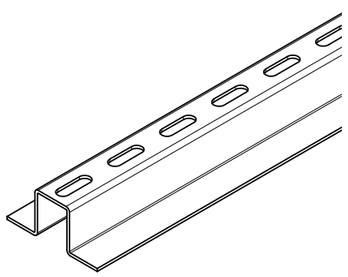
File's name:

Revision n° 0

Codice	Descrizione	Disegno	Materiale	H (mm)	S (mm)	H modulo (mm)	A (mm)	B (mm)	Passo max (mm)	Sbalzo max (mm)	Peso	
	OMEGA 35x46x40x46x35 xsp2 mat. AISI304	OMEGA SERIE 40	AISI304	44	2	40-42					2.68	kg/m
	OMEGA 35x47x40x47x35 xsp3 mat. AISI304		AISI304	44	3	40-42					4.02	kg/m
	OMEGA 35x46x40x46x35 xsp2 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	44	2	40-42					0.90	kg/m
	OMEGA 35x47x40x47x35 xsp3 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	44	3	40-42					1.36	kg/m
	OMEGA 35x43x40x43x35 xsp2 mat. AISI304		AISI304	41	2	37-40					2.68	kg/m
	OMEGA 35x44x40x44x35 xsp3 mat. AISI304		AISI304	41	3	37-40					4.02	kg/m
	OMEGA 35x43x40x43x35 xsp2 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	41	2	37-40					0.90	kg/m
	OMEGA 35x44x40x44x35 xsp3 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	41	3	37-40					1.36	kg/m
	OMEGA 35x40x40x40x35 xsp2 mat. AISI304		AISI304	38	2	34-37					2.68	kg/m
	OMEGA 35x41x40x41x35 xsp3 mat. AISI304		AISI304	38	3	34-37					4.02	kg/m
	OMEGA 35x40x40x40x35 xsp2 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	38	2	34-37					0.90	kg/m
	OMEGA 35x41x40x41x35 xsp3 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	38	3	34-37					1.36	kg/m







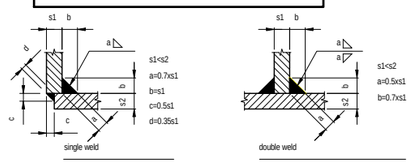
DATE	No.	REVISION	BY

Connections

Nuts and Bolts : 8.8 class galv. "DACROMET"

Welds : MAG or basic electrode as UNI 10011

typical filled welds



Thickness of the welds have to be equal to the minimum thickness of the pieces to be join where is not indicated differently.

NORMATIVE DI RIFERIMENTO:

UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni

UNI7070 Acciai non legati per impieghi struttrali

UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni

UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

MECH srl
Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia
Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466
E-mail: info@strutture.info

Scale : See views

Total: PROFILI STANDARD IMPIANTI FOTOVOLTAICI

Date:

Title: PROFILO OMEGA SERIE 40

Proj. : Menozzi Ing. Stefano
Desig.: SNA

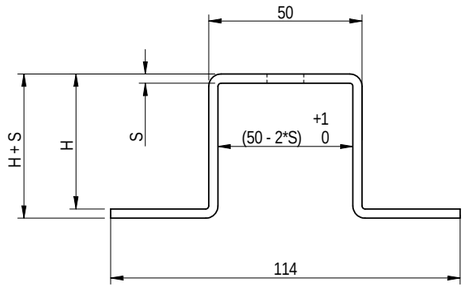
Details n°:

Drawing nº OMEGA SERIE 40

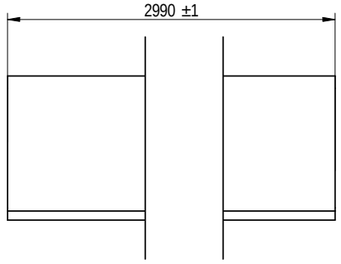
File's name:

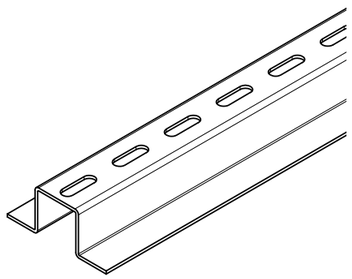
Revision n° 0

Codice	Descrizione	Disegno	Materiale	H (mm)	S (mm)	H modulo (mm)	A (mm)	B (mm)	Passo max (mm)	Sbalzo max (mm)	Peso	
	OMEGA 35x46x50x46x35 xsp2 mat. AISI304	OMEGA SERIE 50	AISI304	44	2	40-42					3.06	kg/m
	OMEGA 35x47x50x47x35 xsp3 mat. AISI304		AISI304	44	3	40-42					4.59	kg/m
	OMEGA 35x46x50x46x35 xsp2 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	44	2	40-42					1.03	kg/m
	OMEGA 35x47x50x47x35 xsp3 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	44	3	40-42			1400	650	1.55	kg/m
	OMEGA 35x43x50x43x35 xsp2 mat. AISI304		AISI304	41	2	37-40					3.06	kg/m
	OMEGA 35x44x50x44x35 xsp3 mat. AISI304		AISI304	41	3	37-40					4.59	kg/m
	OMEGA 35x43x50x43x35 xsp2 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	41	2	37-40					1.03	kg/m
	OMEGA 35x44x50x44x35 xsp3 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	41	3	37-40			1400	650	1.55	kg/m
	OMEGA 35x40x50x40x35 xsp2 mat. AISI304		AISI304	38	2	34-37					2.68	kg/m
	OMEGA 35x41x50x41x35 xsp3 mat. AISI304		AISI304	38	3	34-37					4.02	kg/m
	OMEGA 35x40x50x40x35 xsp2 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	38	2	34-37					1.03	kg/m
	OMEGA 35x41x50x41x35 xsp3 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	38	3	34-37			1400	650	1.55	kg/m
	OMEGA 35x54x50x54x35 xsp2 mat. AISI304		AISI304	52	2	48-51					3.32	kg/m
	OMEGA 35x55x50x55x35 xsp3 mat. AISI304		AISI304	52	3	48-51					4.98	kg/m
	OMEGA 35x54x50x54x35 xsp2 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	52	2	48-51					1.08	kg/m
	OMEGA 35x55x50x55x35 xsp3 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	52	3	48-51			1400	650	1.62	kg/m



1:2





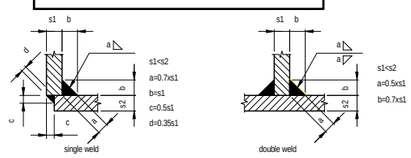
DATE	No.	REVISION	BY

Connections

Nuts and Bolts : 8.8 class galv. "DACROMET"

Welds : MAG or basic electrode as UNI 10011

typical filled welds



Thickness of the welds have to be equal to the minimum thickness of the pieces to be join where is not indicated differently.

NORMATIVE DI RIFERIMENTO:

UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni

UNI7070 Acciai non legati per impieghi struttrali

UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni

UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

MECH srl

Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia

Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466

E-mail: info@strutture.info

Scale : See views

Total: PROFILI STANDARD IMPIANTI FOTOVOLTAICI

Date:

Title: PROFILO OMEGA SERIE 50

Proj. : Menozzi Ing. Stefano

Desig.: SNA

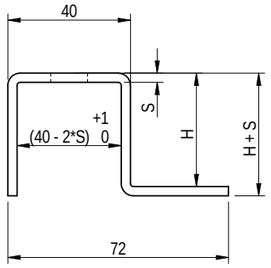
Details n°:

Drawing n° OMEGA SERIE 50

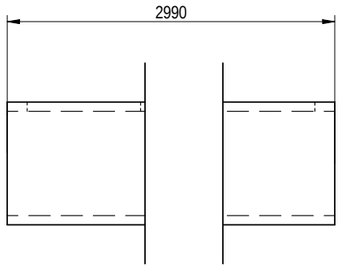
File's name:

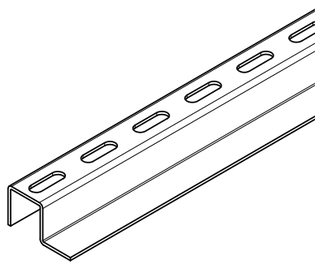
Revision n° 0

Codice	Descrizione	Disegno	Materiale	H (mm)	S (mm)	H modulo (mm)	A (mm)	B (mm)	Passo max (mm)	Sbalzo max (mm)	Peso	
	OMEGA LATERALE 46x40x46x35 xsp2 mat. AISI304	LATERALE SERIE 40	AISI304	44	2	40-42					2.68	kg/m
	OMEGA LATERALE 47x40x47x35 xsp3 mat. AISI304		AISI304	44	3	40-42					4.02	kg/m
	OMEGA LATERALE 46x40x46x35 xsp2 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	44	2	40-42					0.90	kg/m
	OMEGA LATERALE 47x40x47x35 xsp3 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	44	3	40-42					1.36	kg/m
	OMEGA LATERALE 43x40x43x35 xsp2 mat. AISI304		AISI304	41	2	37-40					2.68	kg/m
	OMEGA LATERALE 44x40x44x35 xsp3 mat. AISI304		AISI304	41	3	37-40					4.02	kg/m
	OMEGA LATERALE 43x40x43x35 xsp2 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	41	2	37-40					0.90	kg/m
	OMEGA LATERALE 44x40x44x35 xsp3 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	41	3	37-40					1.36	kg/m
	OMEGA LATERALE 40x40x40x35 xsp2 mat. AISI304		AISI304	38	2	34-37					2.68	kg/m
	OMEGA LATERALE 41x40x41x35 xsp3 mat. AISI304		AISI304	38	3	34-37					4.02	kg/m
	OMEGA LATERALE 40x40x40x35 xsp2 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	38	2	34-37					0.90	kg/m
	OMEGA LATERALE 41x40x41x35 xsp3 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	38	3	34-37					1.36	kg/m



1:2





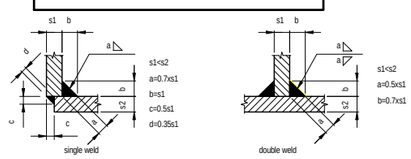
DATE	*No.*	*REVISION*	*BY*

Connections

Nuts and Bolts : 8.8 class galv. "DACROMET"

Welds : MAG or basic electrode as UNI 10011

typical filled welds



Thickness of the welds have to be equal to the minimum thickness of the pieces to be join where is not indicated differently.

NORMATIVE DI RIFERIMENTO:

UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni

UNI7070 Acciai non legati per impieghi struttrali

UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni

UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

MECH srl
Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia
Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466
E-mail: info@strutture.info

Scale : See views

Total: PROFILI STANDARD IMPIANTI FOTOVOLTAICI

Date:

Title: PROFILO OMEGA LATERALE SERIE 40

Proj. : Menozzi Ing. Stefano

Desig.: SNA

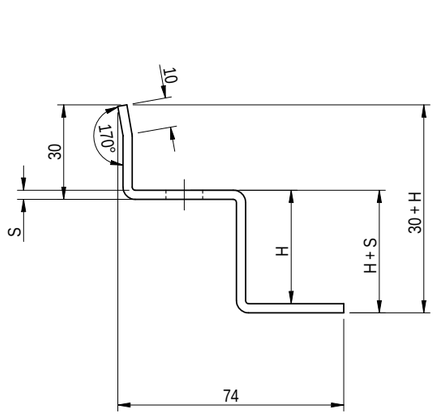
Details n°:

Drawing nº OMEGA LAT. SER. 40

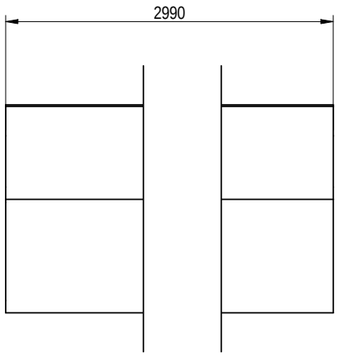
File's name:

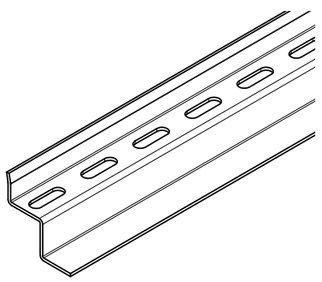
Revision n° 0

Codice	Descrizione	Disegno	Materiale	H (mm)	S (mm)	H modulo (mm)	A (mm)	B (mm)	Passo max (mm)	Sbalzo max (mm)	Peso	
	PROFILO INTEGRATO DI PARETE 30x40x46x35 xsp2 mat. AISI304	PROFILO DI PARETE SERIE 40	AISI304	44	2	40-42					1.87	kg/m
	PROFILO INTEGRATO DI PARETE 30x40x47x35 xsp3 mat. AISI304		AISI304	44	3	40-42					2.81	kg/m
	PROFILO INTEGRATO DI PARETE 30x40x46x35 xsp2 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	44	2	40-42					0.65	kg/m
	PROFILO INTEGRATO DI PARETE 30x40x47x35 xsp3 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	44	3	40-42					0.98	kg/m
	PROFILO INTEGRATO DI PARETE 30x40x43x35 xsp2 mat. AISI304		AISI304	41	2	37-40					1.87	kg/m
	PROFILO INTEGRATO DI PARETE 30x40x44x35 xsp3 mat. AISI304		AISI304	41	3	37-40					2.81	kg/m
	PROFILO INTEGRATO DI PARETE 30x40x43x35 xsp2 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	41	2	37-40					0.65	kg/m
	PROFILO INTEGRATO DI PARETE 30x40x44x35 xsp3 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	41	3	37-40					0.98	kg/m
	PROFILO INTEGRATO DI PARETE 30x40x40x35 xsp2 mat. AISI304		AISI304	38	2	34-37					1.87	kg/m
	PROFILO INTEGRATO DI PARETE 30x40x41x35 xsp3 mat. AISI304		AISI304	38	3	34-37					2.81	kg/m
	PROFILO INTEGRATO DI PARETE 30x40x40x35 xsp2 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	38	2	34-37					0.65	kg/m
	PROFILO INTEGRATO DI PARETE 30x40x41x35 xsp3 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	38	3	34-37					0.98	kg/m



1:2





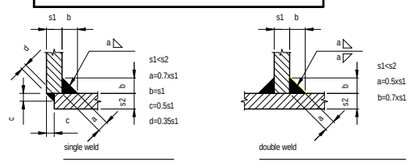
DATE	No.	REVISION	BY

Connections

Nuts and Bolts : 8.8 class galv. "DACROMET"

Welds : MAG or basic electrode as UNI 10011

typical filled welds



Thickness of the welds have to be equal to the minimum thickness of the pieces to be join where is not indicated differently.

NORMATIVE DI RIFERIMENTO:

UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni

UNI7070 Acciai non legati per impieghi struttrali

UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni

UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

MECH srl
Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia
Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466
E-mail: info@strutture.info

Scale : See views

Total: *PROFILI STANDARD IMPIANTI FOTOVOLTAICI*

Date:

Title: PROFILO OMEGA DI PARETE SERIE 40

Proj. : Menozzi Ing. Stefano

Desig.: SNA

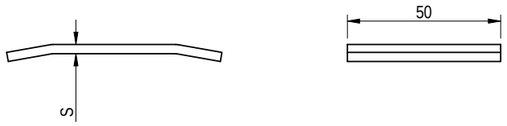
Details n°:

Drawing n° OMEGA DI PAR. SER. 40

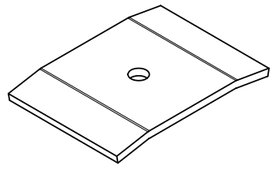
File's name:

Revision n° 0

Codice	Descrizione	Disegno	Materiale	H (mm)	S (mm)	H modulo (mm)	A (mm)	B (mm)	Passo max (mm)	Sbalzo max (mm)	Peso	
	PRESSORE 50x70 xsp2 mat. AISI304	PRESSORE SERIE 40	AISI304	70	2	-					0.80	kg/m
	PRESSORE 50x70 xsp3 mat. AISI304		AISI304	70	3	-					1.20	kg/m
	PRESSORE 50x70 xsp2 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	70	2	-					0.03	kg/m
	PRESSORE 50x70 xsp3 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	70	3	-					0.05	kg/m



1:2



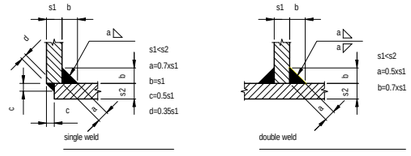
DATE	*No.*	*REVISION*	*BY*

Connections

Nuts and Bolts : 8.8 class galv. "DACROMET"

Welds : MAG or basic electrode as UNI 10011

typical filled welds



Thickness of the welds have to be equal to the minimum thickness of the pieces to be join where is not indicated differently.

NORMATIVE DI RIFERIMENTO:

UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni

UNI7070 Acciai non legati per impieghi struttrali

UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni

UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

MECH srl
Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia
Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466
E-mail: info@strutture.info

Scale : See views

Total: PROFILI STANDARD IMPIANTI FOTOVOLTAICI

Date:

Title: PRESSORE SERIE 40

Proj. : Menozzi Ing. Stefano
Desig.: SNA

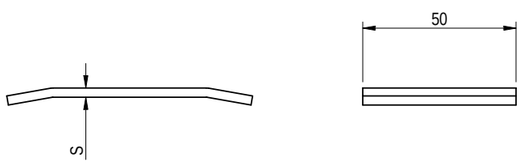
Details n°:

Drawing n° PRESSORE SERIE 40

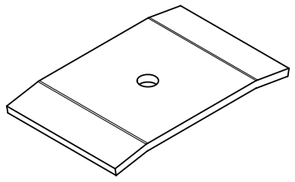
File's name:

Revision n° 0

Codice	Descrizione	Disegno	Materiale	H (mm)	S (mm)	H modulo (mm)	A (mm)	B (mm)	Passo max (mm)	Sbalzo max (mm)	Peso	
	PRESSORE 50x80 xsp2 mat. AISI304	PRESSORE SERIE 50	AISI304	80	2	-					1.29	kg/m
	PRESSORE 50x80 xsp3 mat. AISI304		AISI304	80	3	-					1.87	kg/m
	PRESSORE 50x80 xsp2 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	80	2	-					0.42	kg/m
	PRESSORE 50x80 xsp3 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	80	3	-					0.63	kg/m



1:2



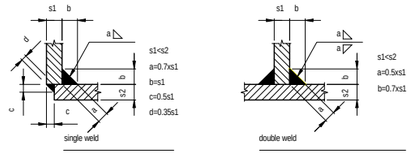
DATE	No.	REVISION	BY

Connections

Nuts and Bolts : 8.8 class galv. "DACROMET"

Welds : MAG or basic electrode as UNI 10011

typical filled welds



Thickness of the welds have to be equal to the minimum thickness of the pieces to be join where is not indicated differently.

NORMATIVE DI RIFERIMENTO:

UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni

UNI7070 Acciai non legati per impieghi struttrali

UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni

UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

MECH srl

Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia

Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466

E-mail: info@strutture.info

Scale : See views

Total: PROFILI STANDARD IMPIANTI FOTOVOLTAICI

Date:

Title: PRESSORE SERIE 50

Proj. : Menozzi Ing. Stefano

Desig.: SNA

Details n°:

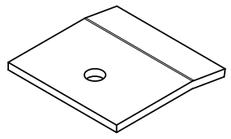
Drawing nº PRESSORE SERIE 50

File's name:

Revision n° 0

Codice	Descrizione	Disegno	Materiale	H (mm)	S (mm)	H modulo (mm)	A (mm)	B (mm)	Passo max (mm)	Sbalzo max (mm)	Peso	
	PRESSORE LATERALE 50x50 xsp2 mat. AISI304	PRESSORE LATERALE SERIE 40	AISI304	50	2	-					0.80	kg/m
	PRESSORE LATERALE 50x50 xsp3 mat. AISI304		AISI304	50	3	-					1.20	kg/m
	PRESSORE LATERALE 50x50 xsp2 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	50	2	-					0.03	kg/m
	PRESSORE LATERALE 50x50 xsp3 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	50	3	-					0.05	kg/m

1:2



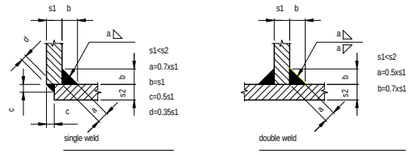
DATE	*No.*	*REVISION*	*BY*

Connections

Nuts and Bolts : 8.8 class galv. "DACROMET"

Welds : MAG or basic electrode as UNI 10011

typical filled welds



Thickness of the welds have to be equal to the minimum thickness of the pieces to be join where is not indicated differently.

NORMATIVE DI RIFERIMENTO:

UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni

UNI7070 Acciai non legati per impieghi struttrali

UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni

UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

MECH srl
Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia
Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466
E-mail: info@strutture.info

Scale : See views

Total: *PROFILI STANDARD IMPIANTI FOTOVOLTAICI*

Date:

Title: PRESSORE LATERALE SERIE 40

Proj. : Menozzi Ing. Stefano

Desig.: SNA

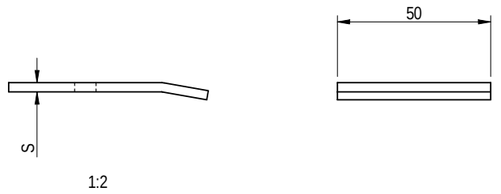
Details n°:

Drawing n° PRESSORE LAT. SER. 40

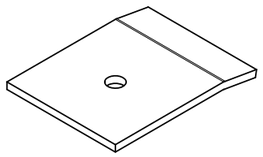
File's name:

Revision n° 0

Codice	Descrizione	Disegno	Materiale	H (mm)	S (mm)	H modulo (mm)	A (mm)	B (mm)	Passo max (mm)	Sbalzo max (mm)	Peso	
	PRESSORE LATERALE 50x65 xsp2 mat. AISI304	PRESSORE LATERALE SERIE 50	AISI304	65	2	-					1.29	kg/m
	PRESSORE LATERALE 50x65 xsp3 mat. AISI304		AISI304	65	3	-					1.87	kg/m
	PRESSORE LATERALE 50x65 xsp2 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	65	2	-					0.42	kg/m
	PRESSORE LATERALE 50x65 xsp3 mat. EN AW 5754 H111		EN AW 5754 H111	65	3	-					0.63	kg/m



1:2



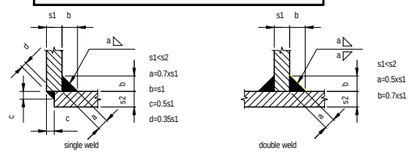
DATE	No.	REVISION	BY

Connections

Nuts and Bolts : 8.8 class galv. "DACROMET"

Welds : MAG or basic electrode as UNI 10011

typical filled welds



Thickness of the welds have to be equal to the minimum thickness of the pieces to be join where is not indicated differently.

NORMATIVE DI RIFERIMENTO:

UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni

UNI7070 Acciai non legati per impieghi struttrali

UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni

UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

MECH srl

Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia

Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466

E-mail: info@strutture.info

Scale : See views

Total: PROFILI STANDARD IMPIANTI FOTOVOLTAICI

Date:

Title: PRESSORE LATERALE SERIE 50

Proj. : Menozzi Ing. Stefano

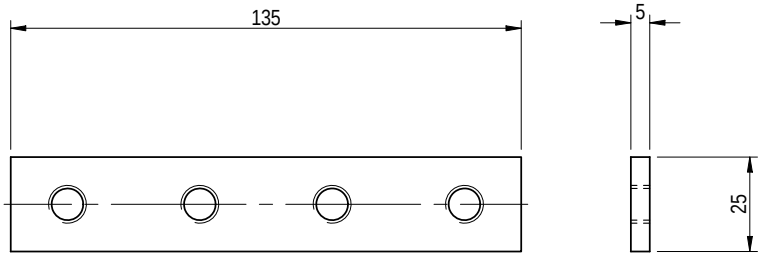
Desig.: SNA

Details n°:

Drawing n° PRESSORE LAT. SER. 50

File's name:

Revision n° 0



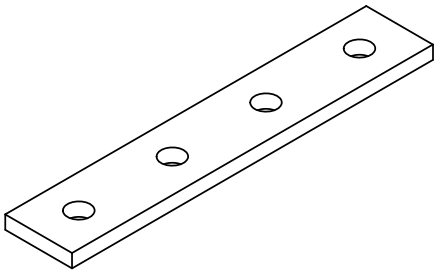
1:2

Piastra di giunzione omega serie 40

Codice:

Materiale: AISI 304

Peso: 0,13 kg



NORMATIVE DI RIFERIMENTO:

UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni

UNI7070 Acciai non legati per impieghi struttrali

UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni

UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

DATE	*No.*	*REVISION*	*BY*

MECH srl
Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia
Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466
E-mail: info@strutture.info

Scale : See views

Total: PROFILI STANDARD IMPIANTI FOTOVOLTAICI

Date:

Title: Giunzione omega serie 40

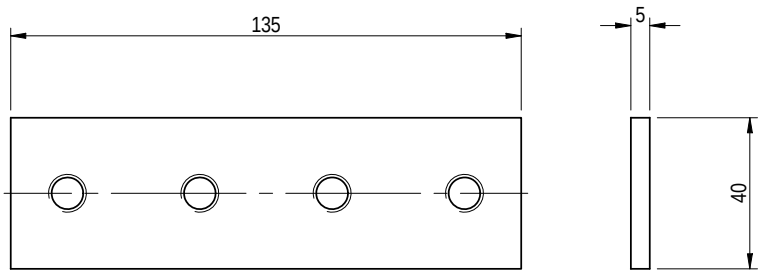
Proj. : Menozzi Ing. Stefano
Desig.: SNA

Details n°:

Drawing n° = vedi Titolo

File's name:

Revision n° 0



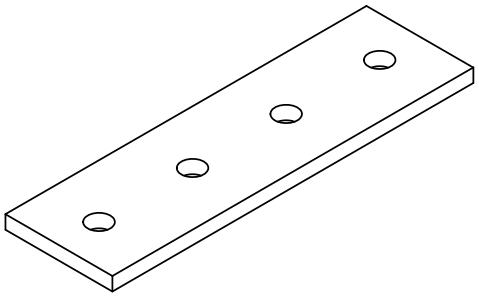
1:2

Piastra di giunzione omega serie 50

Codice:

Materiale: AISI 304

Peso: 0,21 kg



NORMATIVE DI RIFERIMENTO:

UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni

UNI7070 Acciai non legati per impieghi struttrali

UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni

UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

DATE	*No.*	*REVISION*	*BY*

MECH srl
Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia
Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466
E-mail: info@strutture.info

Scale : See views

Total: PROFILI STANDARD IMPIANTI FOTOVOLTAICI

Date:

Title: Giunzione omega serie 50

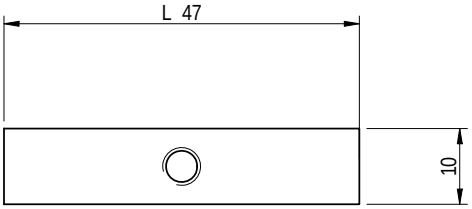
Proj. : Menozzi Ing. Stefano
Desig.: SNA

Details n°:

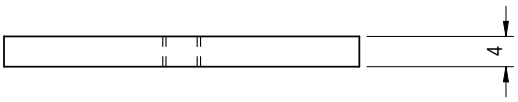
Drawing n° = vedi Titolo

File's name:

Revision n° 0



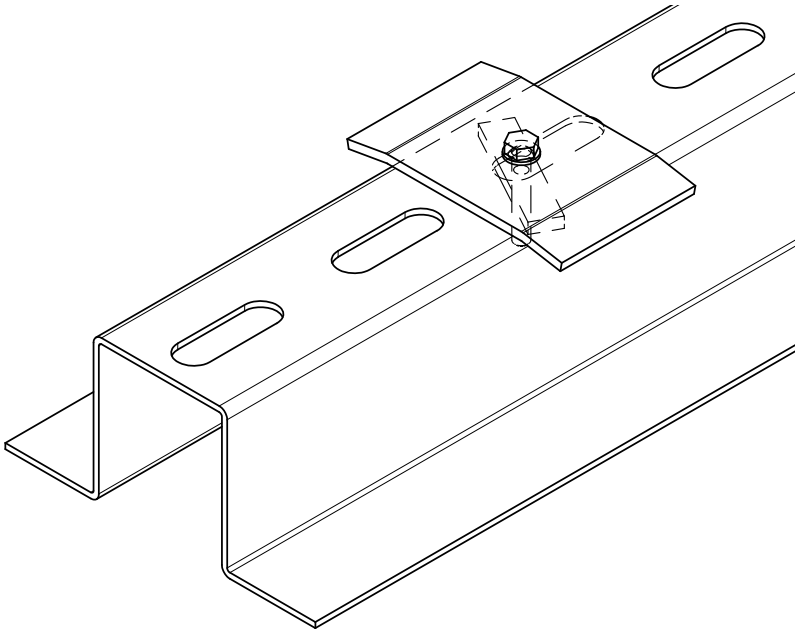
1:1



Piastrina Nottolino

Materiale: AISI 304

Peso: 0,21 kg/m



NORMATIVE DI RIFERIMENTO:

UNI 4600 Indicazione delle rugosità sui disegni

UNI7070 Acciai non legati per impieghi struttrali

UNI EN 22553 Rappresentazione simbolica delle saldature sui disegni

UNI EN 10025 Acciai non legati laminati a caldo

DATE	*No.*	*REVISION*	*BY*

MECH srl
Via Pasteur, 16 - Reggio Emilia
Tel. 0522/332903 - FAX 0522/1710466
E-mail: info@strutture.info

Scale : See views

Total: *KIT STANDARD PER INTEGRAZIONE FOTOVOLTAICA*

Date:

Title: NOTTOLINO COMPLETO M5

Proj. : Menozzi Ing. Stefano
Desig.: SNA

Details n°:

Drawing n° = vedi Titolo

File's name:

Revision n° 0